

acesil-310

02/07 101



ACESIL-310

Sellador silicónico acético

Exento de solventes y resistente a los hongos.

**materiales para
junta y selladores**

TECHNOKOLLA®





50°C



26



4-25 mm



acesil-310



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Disponible en 26 colores

Elevada elasticidad

Óptima resistencia a los agentes atmosféricos y al envejecimiento

Resistente a los rayos uv

Inhíbe la formación de hongos

Resistente a las heladas

Impermeabilidad al agua y al vapor

Óptima trabajabilidad

ASPECTO

Pasta viscosa en 26 colores (véase carta colores)

CONSERVACIÓN

18 meses en lugar fresco y seco

UTILIZACIÓN

- Sellador monocomponente a base de silicona, que a contacto con la humedad atmosférica se transforma en una sustancia gomosa permanentemente elástica. ACESIL-310 resiste perfectamente a los agentes atmosféricos y a muchos compuestos químicos. Sin embargo, considerando la vastedad de los casos, es necesario efectuar pruebas preliminares en caso de dudas.
- ACESIL-310 se puede emplear para el rejuntado de cristal, cerámica, aluminio anodizado, metal*, paneles epoxícos o de poliéster, madera*.
- Idóneo para la aplicación en el campo higiénico-sanitario, para la realización de juntas de dilatación entre un azulejo y otro, bañeras, lavabos, rejuntado de duchas, juntas de dilatación entre pared y piso.

* previa aplicación de Primersil

OPERACIONES PRELIMINARES DE COLOCACIÓN

Preparación

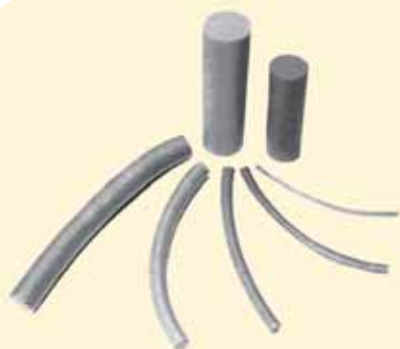
Para un correcto trabajo de la junta de silicona, la anchura de la junta no deberá nunca ser inferior a su profundidad. La superficie a sellar deberá estar perfectamente limpia, las juntas no deberán presentar restos o excesos de cola. Encastrar en el fondo de la junta a tratar el cordón de polietileno, que deberá tener una dimensión superior a la junta. Ej. junta de 5 mm, cordón de 8 mm. (véase Fig. 1)

Proteger con cinta adhesiva la superficie de los dos azulejos que se desea unir. Esto facilitará la limpieza. El exceso de sellador, se quita con una espátula de hierro o con el fondo del mismo cartucho.

materiales para junta y selladores



ACCESORIOS ACONSEJADOS



TKW 501
Cordones sintéticos



TKW 202
Pistola para silicona

Aplicación

Cortar la parte alta de la punta del cartucho, enroscar la boquilla y cortarla a 45 grados en base a la anchura de la junta. Insertar luego el cartucho en la respectiva pistola e iniciar la extrusión de la silicona.

El exceso de sellador, se quita con una espátula de hierro o con el fondo del mismo cartucho.

Eventuales imperfecciones se pueden alisar con una herramienta mojada con agua y jabón.

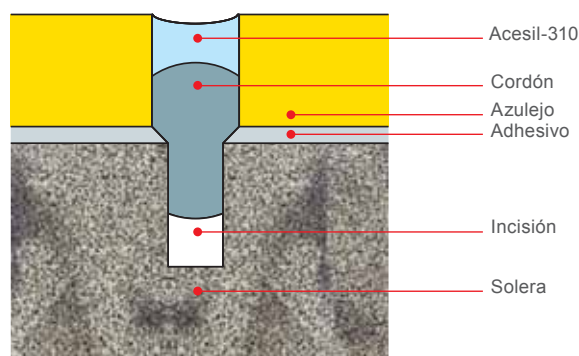


Fig. 1

COLORES DISPONIBLES

00 BIANCO	07 ANEMONE	14 AMARANTO	22 GREEN
01 MANHATTAN	08 BEIGE	15 RUBINO	23 GIALLO
02 GHIACCIO	09 SABBIA	16 CAMEL	24 PERGAMON
03 CENERE	10 MARRONE	17 CROCUS	25 TRASPARENTE
04 ANTRACITE	11 COTTO	19 OLTREMARE	29 GRIGIO CHIARO
05 NERO	12 MORO	20 VERDE ACQUA	
06 JASMIN	13 MAGNOLIA	21 ANICE	

CONSUMO

Profundidad de la junta in mm	metros de junta realizable con un cartucho anchura de la junta en mm						
	4	5	6	8	10	12	20
3	25,8	20,7	17,3	13			
5		12,4	10,3	7,8	6,2		
6			8,6	6,4	5,2	4,3	
7				5,5	4,4	3,6	2,2
10					3,1	2,5	1,6
12						2,1	1,3
16							1

acesil-310

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES

- los soportes deben estar perfectamente secos, limpios y desengrasados
- ACESIL-310 no permite su barnizado
- no idóneo sobre alquitrán, polipropileno, polietileno, hormigón, plomo, cobre y acero galvanizado
- consultar la ficha técnica de PRIMERSIL para evaluar si resulta necesaria su utilización antes del rejuntado

DATOS TÉCNICOS	VALOR	NORMA
Temperatura durante la aplicación	min. +5°C, max +50°C	
Tiempo de reacción 2 mm	*24 h	
Tiempo de reacción 8 mm	*7 días	
Peso específico	1.0 Kg/lt.	
Tiempo formación película	*10 min	
Alargamiento a la ruptura	500%	DIN53504
Dureza shore-a	20	DIN53505
Modulo elastico 100%	c.a. 0,35 N/mm ²	DIN53505
Resistencia a la tracción	c.a. 1,3 N/mm ²	DIN53505
Deformación total admitida	25%	
Resistencia térmica	da -40°C a +180°C	

* estos tiempos se refieren a una temperatura de 23°C-50% h.r. Resultan más breves a temperaturas más elevadas y más prolongados a temperaturas más bajas.

ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS

El sellado entre varios elementos en el campo de la construcción, deberá realizarse con sellador silicónico acético tipo ACETIL-310 de Technokolla.

Technokolla le aconseja consultar el documento “**notas informativas**” que integra y completa los contenidos de esta ficha. El documento se puede descargar en formato pdf.

Los consejos técnico-aplicativos presentes en las fichas técnicas o expuestos verbalmente o por escrito por nuestro personal, como asistencia al cliente, constituyen el fruto de nuestra mejor experiencia actual. Sin embargo no pudiendo tener un control directo de las condiciones de la obra y de la ejecución de los trabajos, estas informaciones tendrán meramente indicativo y no serán vinculantes legalmente ni bajo ningún otro aspecto frente a terceros. Estas informaciones no eximen al usuario final de su propia responsabilidad de probar nuestros productos para verificar la idoneidad para el uso previsto. Aconsejamos, por lo tanto, que el cliente/responsable de la aplicación efectúe siempre las oportunas pruebas previas de los productos Technokolla para verificar la respectiva idoneidad. El usuario final debe además verificar que la presente ficha técnica tenga vigencia y no haya sido sustituida por sucesivas ediciones. Por lo tanto, antes del empleo de nuestros productos, le aconsejamos descargar de nuestro sitio www.technokolla.com la versión más actualizada de la ficha técnica.