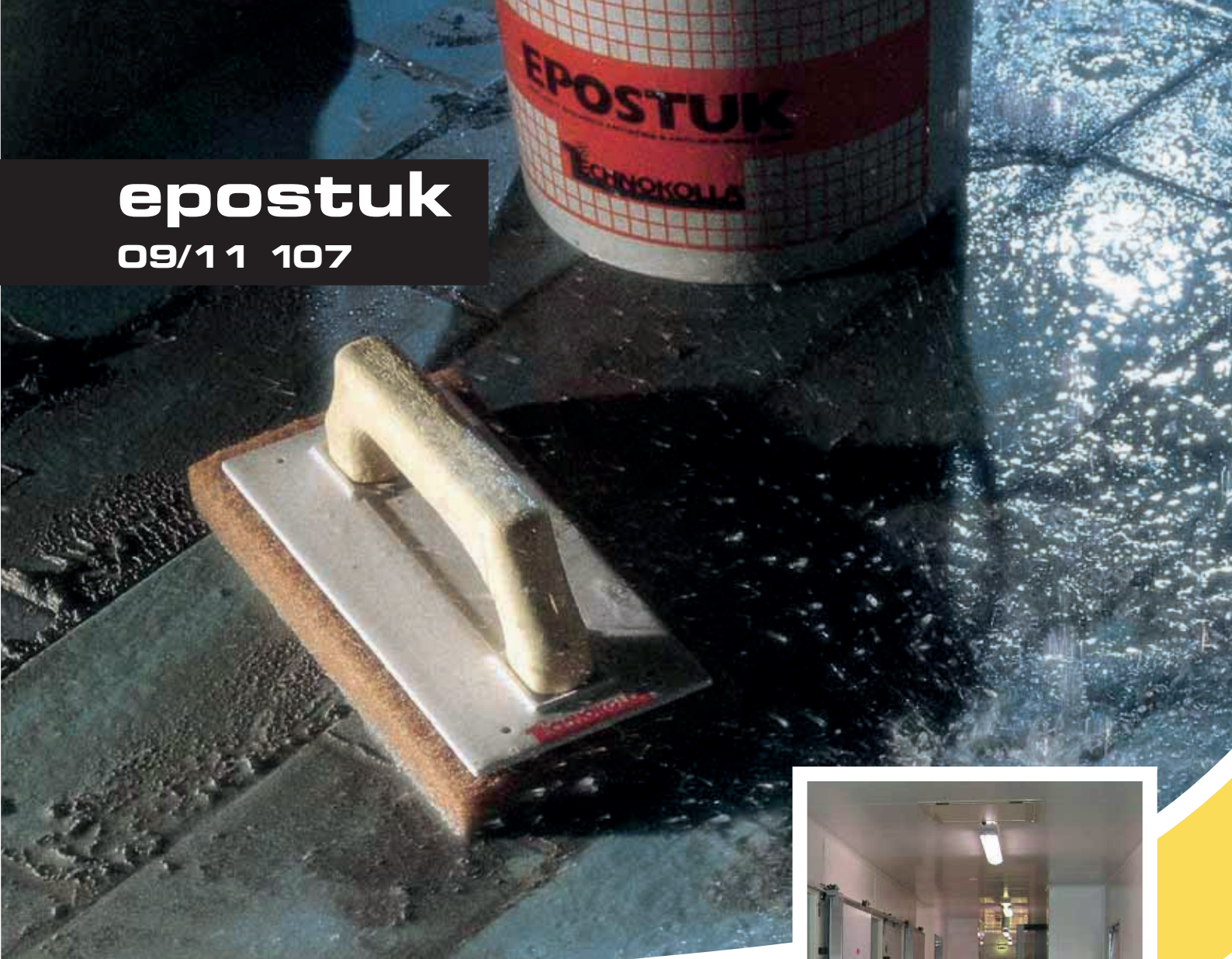


epostuk

09/11 107



EPOSTUK

Sellador epoxílico antiácido para juntas de 3 a 15 mm.

**materiales para
junta y selladores**





94/6



5



10-30°C



45 min



3-15 mm



epostuk



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Resistencia a los ácidos

De fácil aplicación

Bicomponente

Elevada dureza

Fácil limpieza

ASPECTO

Comp. A-De pasta densa en 5 colores (Véase carta colores) Comp. B líquido viscoso

CONSERVAZIONE

24 meses en lugar seco con temperaturas comprendidas entre +10 y +30°C

UTILIZACIÓN

- Sellado de las juntas de pavimentos y revestimientos cerámicos o lapídeos* como por ejemplo: gres porcelánico, klinker, mosaico cerámico o de mármol. En ambientes o superficies sujetas a ataques químicos, como por ejemplo: fábricas de lácteos y derivados, bancos de laboratorio, curtiembres, papeleras, cocinas industriales, mataderos, empresas vitivinícolas, etc.
- Sellado de las juntas de pavimentos sujetos a tránsito pesado, almacenes industriales, centros comerciales, etc. EPOSTUK se puede emplear como adhesivo (clase R2 T según EN12004) para encolar los citados revestimientos sobre hierro y fibra de vidrio.
- Idóneo para el estucado en piscina, incluso piscinas con agua de mar.

* Antes de efectuar el estucado de una piedra natural se aconseja efectuar una prueba de limpieza.

NATURALEZA DEL PRODUCTO

EPOSTUK se compone de dos componentes a base de resinas epoxídicas, cargas cuarzosas y aditivos específicos.

Para más información pedir la ficha de seguridad al Dpto. Técnico.

PREPARACIÓN DE LA PASTA

EPOSTUK es un adhesivo "reactivo", es decir que el endurecimiento se verifica por reacción química entre los dos componentes A y B. Es por lo tanto muy importante mezclar muy bien los componentes. Operar vertiendo el líquido (comp. B) en la pasta (comp. A) y agitar con un taladro equipado con un batidor preferentemente en espiral. La reacción de estos productos es exotérmica (desarrolla calor), tener por lo tanto en cuenta que si efectuamos la agitación a gran velocidad el desarrollo del calor acelerará mucho el endurecimiento del producto, reduciendo el tiempo de trabajabilidad.

La pasta obtenida se presenta cremosa y fácil de extender con la llana.

materiales para juntas y selladores



CONFORMIDAD



ACCESORIOS ACONSEJADOS



TKW 466

Estropago y porta-estropago



TKW 451

Llana



TKW 481

Esponjas



TKW 182

Cubeta lavado

OPERACIÓN DE REJUNTADO

Aplicar EPOSTUK con la correspondiente llana de goma, llenando bien toda la profundidad de la junta. Utilizando la misma espátula de canto, quitar el exceso de adhesivo.

Ecurrir una esponja embebida de agua sobre la superficie rejuntada y con un estropago, de dureza mediana, emulsionar el producto con movimientos circulares prestando atención de no vaciar la fuga. El producto excedente se podrá quitar fácilmente con una rasqueta de goma flexible. Es muy importante que después de la operación de limpieza, sobre la superficie de los azulejos no queden restos de sellador porque el mismo, una vez que endurece, es difícil de quitar; es por lo tanto necesario enjuagar frecuentemente con agua limpia la esponja durante la limpieza.

COLORES DISPONIBLES

00 BIANCO 03 CENERE 26 NEUTRO
01 MANHATTAN 04 ANTRACITE

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES

- No usar proporciones arbitrarias de producto: una relación de catálisis errónea es perjudicial para el endurecimiento
- No utilizar el producto cuando ya resulta difícil de aplicar, preparar una nueva mezcla
- Durante todas las fases de aplicación usar guantes de goma
- Los consumos se refieren a los siguientes tipos de azulejos: Monococción, extruido, Gres Porcelánico
- No utilizar sobre superficies porosas (barro)
- No usar Epostuk cuando hay agua en las juntas
- No usar para rejuntados sujetos a movimientos
- No lavar con ácidos o fuertes oxidantes durante la aplicación

CONSUMO ESTUCO gr/m²

AZULEJO en cm	JUNTA en mm					
	3	5	8	10	12	15
10x10x0,6	580	960	1550	1900	2300	2900
7,5x15x0,7	680	1100	1800	2200	2700	3400
15x15x0,9	580	960	1550	1900	2300	2900
20x20x0,9	430	720	1150	1400	1700	2200
12x24x0,9	540	900	1400	1800	2150	2700
12x24x1,4	840	1400	2200	2800	3400	4200
20x20x0,9	430	720	1150	1400	1700	2200
20x20x1,4	670	1100	1800	2200	2700	3400
20x30x0,9	360	600	960	1200	1400	1800
30x30x1	320	530	850	1100	1300	1600
30x30x1,4	450	750	1200	1500	1800	2200
30x60x1	240	400	640	800	960	1200
40x40x1	240	400	640	800	960	1200
50x50x1	190	320	510	640	770	960
60x120x1,1	130	220	350	440	530	660

FORMULA PARA CALCULAR LOS CONSUMOS

$$A \times B \times \left[\frac{C + D}{C \times D} \right] \times 160 = \frac{\text{gr}}{\text{m}^2}$$

en mm en cm



epostuk

DATOS TÉCNICOS	VALOR	REQUISITO	NORME
Proporción de mezclado	(A:B) 94:6		
Tiempo durante la aplicación	min. +10°C, max +30°C		
Peso específico de la pasta	1,6 Kg/lt		
Tiempo de maduración	3 min		
Tiempo útil de empleo	45 min		
Acceso al tránsito	24 h		
Tiempo de puesta en función	*3 gg		
Resistencia térmica	da -20 °C a + 100°C		
Resistencia a la abrasión	150 mm ³	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Resistencia a la flexión después de almacenaje en seco	40 N/mm ²	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a la compresión después de almacenaje en seco	60 N/mm ²	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Ritiro	0,9 mm/m	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Absorción de agua después de 240 min.	0,04 gr	≤ 0,1 gr	EN 12808-5

* estos tiempos se refieren a una temperatura de 23°C-50% h.r. Resultan más breves a temperaturas más elevadas y más prolongados a temperaturas más bajas

ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS

Los pavimentos y revestimientos de cerámica deberán ser rejuntados con un adhesivo antiácido con base epoxídica tipo EPOSTUK de Technokolla, que permita sellados de juntas hasta 15mm.

Technokolla le aconseja consultar el documento “**notas informativas**” que integra y completa los contenidos de esta ficha. El documento se puede descargar como pdf del sitio www.technokolla.com.

Los consejos técnico-aplicativos presentes en las fichas técnicas o expuestos verbalmente o por escrito por nuestro personal, como asistencia al cliente, constituyen el fruto de nuestra mejor experiencia actual. Sin embargo no pudiendo tener un control directo de las condiciones de la obra y de la ejecución de los trabajos, estas informaciones tendrán meramente indicativo y no serán vinculantes legalmente ni bajo ningún otro aspecto frente a terceros. Estas informaciones no eximen al usuario final de su propia responsabilidad de probar nuestros productos para verificar la idoneidad para el uso previsto. Aconsejamos, por lo tanto, que el cliente/responsable de la aplicación efectúe siempre las oportunas pruebas previas de los productos Technokolla para verificar la respectiva idoneidad. El usuario final debe además verificar que la presente ficha técnica tenga vigencia y no haya sido sustituida por sucesivas ediciones. Por lo tanto, antes del empleo de nuestros productos, le aconsejamos descargar de nuestro sitio www.technokolla.com la versión más actualizada de la ficha técnica.

DATOS TÉCNICOS				
GRUPO	NOMBRE	CONCENTRACIÓN %	SERVICIO CONTINUO 20°C	SERVICIO ESPORÁDICO 20°C
ÁCIDOS				
	Acético	2,5	+	+
	"	5	(+)	+
	"	10	-	-
	Clorhídrico	37	(+)	+
	Crómico	20	-	-
	Cítrico	10	-	-
	Fórmico	2,5	+	+
	"	10	(+)	-
	Láctico	2,5	+	+
	"	5	(+)	+
	"	10	-	(+)
	Nítrico	25	(+)	+
	"	50	-	-
	Oleico		-	-
	Fosfórico	50	(+)	+
	"	75	-	-
	Sulfúrico	1,5	+	+
	"	50	(+)	+
	"	98	-	-
	Tánico	10	(+)	+
	Tartárico	10	+	+
	Oxálico	10	+	+
BASES Y SOLUCIONES SATURADAS				
	Amoniaco	25	+	+
	Soda cáustica	50	+	+
	Potasa cáustica	50	+	+
	Hipoclorito de sodio			
	Cloro activo	6,5 g/l	(+)	+
	Cloro activo	162 g/l	-	-
SOLUCIONES SATURADAS				
	Hiposulfito de sodio		+	+
	Cloruro de sodio		+	+
	Cloruro de calcio		+	+
	Cloruro de hierro		+	+
	Sulfato de aluminio		+	+
	Azúcar		+	+
	Agua oxigenada	1	+	+
	"	10	+	+
	Bisulfito de sodio		+	+
ACEITES Y COMBUSTIBLES				
	Gasolina		+	+
	Queroseno		+	+
	Gasoil		+	+
	Aceite de oliva		+	+
SOLVENTES				
	Alcohol etílico		+	+
	Acetona		-	-
	Glicol etilénico		+	+
	Glicerina		+	+
	Percloroetileno		-	-
	Tricloroetano		-	-
	Tricloroetileno		-	-
	Cloruro de metileno		-	-
	Toluol		-	-
	Benceno		-	-
	Xileno		-	-

LEGENDA: + Óptima resistencia (+) Resistencia discreta - Escasa resistencia

Technokolla le aconseja consultar el documento "notas informativas" que integra y completa los contenidos de esta ficha. El documento se puede descargar en formato pdf.