

poliflex
09/06 109



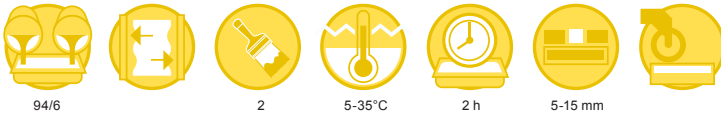
POLIFLEX

Sellador elastomérico para juntas
de pavimento de 5 a 15 mm.

**materiales para
junta y selladores**

TECHNOKOLLA®





poliflex



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Resistencia a la abrasión
Elevada elasticidad
Bicomponente

ASPETTO

Comp. A De pasta densa en 2 colores (Véase carta colores)
Comp. B Líquido viscoso

CONSERVACIÓN

12 meses en lugar seco con temperaturas comprendidas entre 10 y 35°C

UTILIZACIÓN

- Sellado de las juntas de fraccionamiento de pavimentos cerámicos en ambientes sujetos a tránsito de medios pesados, carretillas, transpaletas, o donde se requiere la resistencia a los ácidos, como por ejemplo: supermercados, fábricas de lácteos y derivados, industrias.
- Sellado de las juntas de fraccionamiento de pavimentos de hormigón, como por ejemplo: estacionamientos, o naves industriales.
- Rejuntado de pavimentos de PVC.

NATURALEZA DEL PRODUCTO

POLIFLEX se compone de resinas elastoméricas poliuretánicas, cargas minerales cuarzosas seleccionadas, aditivos específicos.

Para más información pedir la ficha de seguridad al Dpto. Técnico.

OPERACIONES PRELIMINARES DE COLOCACIÓN

Incidir con una cortadora circular, donde está la junta elastomérica, el fondo de colocación al menos en 1/3 de su espesor (Véase Fig.1).

La superficie a sellar con POLIFLEX deberá estar perfectamente limpia, las juntas no deberán presentar restos o excesos de cola.

PREPARACIÓN DE LA PASTA

La proporción del empaste es de 4,7 partes en peso del componente "A" y 0,3 partes en peso del componente "B".

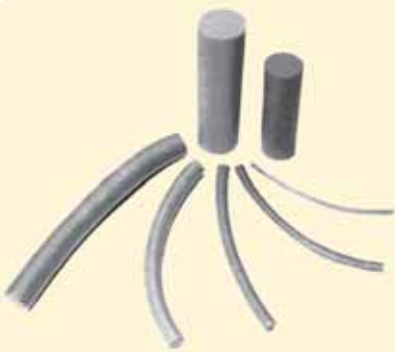
La proporción entre los dos componentes es taxativa.

La mezcla debe ser muy homogénea, mejor efectuarla con agitador mecánico. La velocidad de fraguado está supeditada a la temperatura ambiental, no se aconseja utilizar el producto a temperaturas inferiores a 10°C. La pasta obtenida se presenta poco viscosa y fácil de extender. Al utilizar POLIFLEX es necesario hacer adherir el producto

materiales para junta y selladores



ACCESORIOS ACONSEJADOS



TKW 501

Cordones sintéticos

sólo a las dos paredes laterales de la junta, y no al fondo, por lo tanto may que prever la inserción del cordón de polietileno antes del llenado (Véase fig 1).

Es importante dimensionar la junta en modo tal que la extensión longitudinal máxima prevista no supere el 10% de su anchura, que deberá ser igual o inferior a la profundidad.

OPERACIÓN DE REJUNTADO

El llenado de las juntas se efectúa vertiendo POLIFLEX el la junta, es aconsejable cubrir con cinta adhesiva los bordes de las juntas (Véase fotografía).

Finalizado el llenado esperar algunos minutos antes de alisar con una llana de hierro, para garantizar que el producto no se contraiga; si esto sucede bastará verter más producto.

Utilizando POLIFLEX como vaina impermeabilizante antes de extender el producto con una espátula americana, es necesario cerciorarse (mediante medición con higrómetro al carburo) que la humedad residual del fondo de colocación sea inferior al 2,5%, si es cementicio, y al 0,5 % si tiene base de anhídrida.

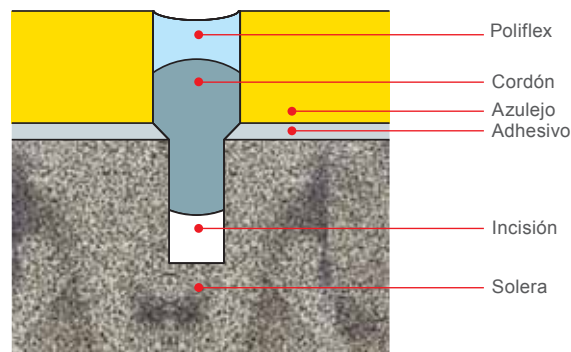


Fig. 1

COLORES DISPONIBLES

03 CENERE

04 ANTRACITE

CONSUMO						
Profundidad de la junta in mm	g/m de producto anchura de la junta en mm					
	5	6	8	10	12	15
3	53	58	67	0		
5	69	77	92	108		
6		86	104	123	142	
7			117	139	160	193
10				185	216	263
12					253	309
15						379

Como sellador debe ser calculado teniendo en cuenta que el producto tiene un peso de 1,5 g/cm³ como vaina 1,5 kg/m² por cada mm de espesor. Cálculo del consumo como sellador:

$A \times B \times 1,5 = g/ml$.

A-B = dimensiones de la junta en mm. (EJ. $8 \times 5 \times 1,5 = 60 g/ml$.)

NOTA: al consumo obtenido aplicando la fórmula citada más arriba agregar el 30% de desecho, por lo tanto la cantidad a requerir en el ejemplo será de 78 g.

poliflex

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES

- no usar en soportes sujetos a retorno de humedad
- no usar sobre soportes húmedos
- no usar con temperaturas inferiores a los 10°C
- no usar en exteriores en lugares expuestos a los rayos directos del sol

DATOS TÉCNICOS	VALOR
Aspecto de la pasta	Fluido colabile
Proporción de mezclado	(A:B) 94:6
Tiempo durante la aplicación	min +10°C, max +35°C
Peso específico de la pasta	1,6 Kg/lit.
Viscosidad	25000cps
Tiempo útil de empleo	* 2h
Acceso al tránsito	* 24-36h
Endurecimiento final	* 72h
Resistencia térmica	de -30°C a + 80°C

* estos tiempos se refieren a una temperatura de 23°C-50% h.r. Resultan más breves a temperaturas más elevadas y más prolongados a temperaturas más bajas.

Technokolla le aconseja consultar el documento “**notas informativas**” que integra y completa los contenidos de esta ficha. El documento se puede descargar en formato pdf.

Los consejos técnico-aplicativos presentes en las fichas técnicas o expuestos verbalmente o por escrito por nuestro personal, como asistencia al cliente, constituyen el fruto de nuestra mejor experiencia actual. Sin embargo no pudiendo tener un control directo de las condiciones de la obra y de la ejecución de los trabajos, estas informaciones tendrán meramente indicativo y no serán vinculantes legalmente ni bajo ningún otro aspecto frente a terceros. Estas informaciones no eximen al usuario final de su propia responsabilidad de probar nuestros productos para verificar la idoneidad para el uso previsto. Aconsejamos, por lo tanto, que el cliente/responsable de la aplicación efectúe siempre las oportunas pruebas previas de los productos Technokolla para verificar la respectiva idoneidad. El usuario final debe además verificar que la presente ficha técnica tenga vigencia y no haya sido sustituida por sucesivas ediciones. Por lo tanto, antes del empleo de nuestros productos, le aconsejamos descargar de nuestro sitio www.technokolla.com la versión más actualizada de la ficha técnica.