

powercolor

provisoria 222



POWERCOLOR

Sellador cementicio a los iones de plata, de última generación, para juntas de 1 a 5 mm. La acción oligodinámica de los iones de plata SILVER ACTIVE SYSTEM, garantiza a Powercolor una eficacia prolongada en el tiempo contra hongos, bacterias y mohos.

materiales para junta y selladores

TECHNOKOLLA





26%



4



5-35°C



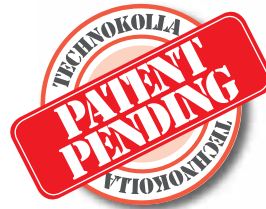
2 h



1-5 mm



con Tc-Stuk



powercolor



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

A los iones de plata
 Acción antibacteriana también después de la carbonatación del estuco
 Fungicida
 Altamente higienizante
 Colores inalterados en el tiempo

Hidrorrepelente
 Resistente a las heladas
 Elevada dureza
 Elevada resistencia a la abrasión



ASPECTO

Polvo fino en 4 colores (véase carta colores)

CONSERVACIÓN

18 meses en lugar seco

CAMPOS DE EMPLEO

- Sellado de juntas de azulejos y baldosas de todo tipo, tanto en interiores como también en exteriores
- Estucado del mármol
- Colocación para juntas de 1 a 5 mm
- Sellado mosaicos de todo tipo
- Colocación en pisos calefaccionados con agua o eléctricos
- Sellado en ambientes que deberán permanecer perfectamente higienizados en el tiempo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

POWERCOLOR se compone principalmente de cementos de alta resistencia, cargas minerales cuarzosas seleccionadas, resinas sintéticas y aditivos específicos. Gracias a la acción oligodinámica de los iones de plata SILVER ACTIVE SYSTEM, Powercolor garantiza una extremada eficacia, prolongada en el tiempo, contra la proliferación de hongos, bacterias y mohos.

La protección activa de SILVER ACTIVE desarrolla una función preventiva también después de la carbonatación del estuco. Probado por el Centro Cerámico Bologna.

Además, el nuevo COLOR SAVE SYSTEM, mantiene los colores de los estucos inalterados en el tiempo, garantizando estabilidad cromática y acabados con gran brillo.

Por último, con WATER REPELLENT SYSTEM, el estuco Powercolor adquiere características hidrorrepelentes y resulta idóneo por lo tanto también en aplicaciones como las piscinas, piletas, etc., sin el peligro de daños causados por la presencia de agua.

Para más información pedir la ficha de seguridad al Dpto. Técnico o descargarla del sitio www.technokolla.com.

materiales para juntas y selladores



ACCESORIOS ACONSEJADOS



TKW 452

Llana con esponja



TKW 481

España



TKW 182

Cubeta lavado

TEST DE LABORATORIO

Los tests de laboratorio efectuados por el Centro Cerámico di Bologna con POWERCOLOR han establecido que: el porcentaje de supervivencia de bacterias es igual a 0 y que se inhibe la colonización de los mohos y los hongos.

Tests de resistencia al crecimiento de hongos según la norma: Bs 5980



FOTO 1

FOTO 2

En la **foto 1** se observa la muestra de un sellador tradicional recién inoculado por colonias de mohos. En la **foto 2** la misma muestra después de 14 días de incubación, donde se nota un crecimiento superficial de mohos de un nivel 4 (31-70%).



FOTO 3

FOTO 4

En la **foto 3** se observa la muestra de un sellador POWERCOLOR recién inoculado con colonias de mohos. En la **foto 4** la misma muestra después de 14 días de incubación, donde no se advierte crecimiento de mohos, es decir correspondiente a un nivel 0 (ningún crecimiento visible).

PREPARACIÓN DEL EMPASTE

POWERCOLOR se empasta con 1,3 l de agua limpia por saco de 5 Kg (26%) hasta lograr una pasta cremosa.

Es fundamental que la pasta obtenida no contenga grumos y presente una perfecta homogeneidad de color. Con POWERCOLOR es posible efectuar también pequeñas cantidades a mano, pero tener en cuenta que las diversas cantidades de agua entre una mezcla y otra pueden variar la tonalidad cromática de la junta. En el caso de pavimentos sujetos a elevado tránsito, sobre soportes elásticos o en las aplicaciones en fachada y en piscina utilizar para el empaste de TC-STUK en lugar del agua.

OPERACIÓN DE ESTUCADO

Aplicar TECHNOCOLORS con la correspondiente llana de goma, llenando bien toda la profundidad de la junta. Sucesivamente, utilizando la misma llana de canto, quitar el exceso de adhesivo. Cuando el producto empieza a fraguar, se puede pasar a la limpieza, utilizando una esponja limpia levemente humedecida, después de esta operación las juntas deberán ser homogéneas. Los restos de adhesivo sobre la superficie del azulejo podrán ser quitados fácilmente el día después con un paño seco y suave. Si se emplea TC-STUK en lugar del agua, efectuar esta operación inmediatamente después de la limpieza efectuada con la esponja.

En la superficie del estucado efectuado con productos cementicios, a veces se puede formar una capa blancuzca, comúnmente llamada eflorescencia, que está compuesta principalmente de carbonato de calcio. Este fenómeno se debe a muchos factores, que pueden interactuar en fase de secado del estuco. El agua de la mezcla es uno de estos elementos y se convierte en un factor perjudicial cuando se la emplea en cantidad excesiva o bien se efectúan varias mezclas con diferentes dosificaciones de agua. También el tiempo de secado incide mucho sobre la tonalidad del color; el mismo está influenciado por la temperatura y por la humedad del aire, por la humedad residual de los materiales empleados para la colocación, como por ejemplo los adhesivos o los fondos de colocación no completamente secos. El consejo que damos es por lo tanto: dosificar el agua de la mezcla, respetando las indicaciones de los envases, evitar de efectuar diversas mezclas, evitar siempre la interrupción del estucado en un ambiente para retomarlo el día siguiente y, además, antes de empezar a estucar esperar siempre que se seque completamente el fondo de colocación y el adhesivo.

COLORES DISPONIBLES

00 BIANCO
 03 CENERE
 08 BEIGE
 29 GRIGIO CHIARO

CONSUMO ESTUCO gr/m ²			
AZULEJO O BALDOSA en cm	JUNTA en mm		
	2	3	5
Mosaico vítreo 2x2x0,38	1300		
Mosaico 5x5x0,4	450		
10x10x0,6	350	500	840
7,5x15x0,7	400	600	980
15x15x0,9	350	500	840
20x20x0,9	250	380	630
12x24x0,9			790
20x20x0,9	250	380	630
20x30x9	200	300	530
30x30x1	190	280	470
30x60x1	140	210	350
40x40x1	140	210	350
50x50x1	110	170	280
60x120x1,1	80	110	200

FORMULA PARA CALCULAR LOS CONSUMOS

$$A \times B \times \left[\frac{C+D}{C \times D} \right] \times 140 = \frac{\text{gr}}{\text{m}^2}$$

en mm en cm



ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES

- no superar los dosajes de agua aconsejados para el empaste.
- el empaste no debe ser nunca fluido
- si se usa un color oscuro en gres porcelánico pulido claro o sobre una piedra natural es necesario efectuar una prueba de limpieza.
- con azulejos o baldosas muy absorbentes se aconseja humedecer antes del estucado
- no interrumpir por más de dos horas el estucado de un mismo ambiente
- no agregar nada al producto que no esté indicado en esta ficha
- para estucar en piscina es aconsejable empastar con Tc-Stuk en lugar de agua
- Powercolor no sustituye los desinfectantes normalmente utilizados en las piscinas

DATOS TÉCNICOS	VALOR	REQUISITO	NORMA
Aspecto	polvo fino		
Temperaturas durante la aplicación	mín. +5°C, máx. +35°C		
Agua de empaste	1,3 l – Saco 5 Kg (26%)		
Tiempo de maduración	3 min		
Tiempo útil de utilización	* 2 h		
Resistencia térmica	de -30 °C a + 80°C		
Resistencia a la abrasión	750 mm ³	≤ 1000 mm ³	EN 12808-2
Resistencia a la flexión después de almacenaje en seco	7,0 N/mm ²	≥ 3,5 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a la flexión después de ciclos de congelación/descongelación	6,5 N/mm ²	≥ 3,5 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a la compresión después de almacenaje en seco	35,0 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a la compresión después de ciclos de congelación/descongelación	35,0 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	EN 12808-3
Contracción	1,6 mm/m	≤ 2 mm/m	EN 12808-4
Absorción de agua después de 30 min.	0,8 gr	≤ 2 gr	EN 12808-5
Absorción de agua después de 240 min.	1,2 gr	≤ 5 gr	EN 12808-5
Resistencia al desarrollo bacteriano S% (supervivencia):	0%		protocolo CCB (RP 336/10/S CCB)
Resistencia al desarrollo bacteriano S% después del envejecimiento:	0%		protocolo CCB (RP 341/10/S CCB)
Grado de colonización mohos C% (crecimiento):	ningún crecimiento visible		BS 5980 (RP 333/10/S CCB)
Grado de colonización mohos C% después del envejecimiento	ningún crecimiento visible		BS 5980 (RP 338/10/S CCB)

TIEMPO DE ESPERA PARA EL ESTUCADO

Pavimento con adhesivo	*24h
Pavimento con adhesivo rápido	*4-6h
Pavimento con colocación por espolvoreado (mortero)	*8-10 días
Muro con adhesivo	*5-6h
Muro con adhesivo rápido	* 2h
Puesta en servicio	*7 días
Posibilidad de tránsito	*24h

* estos tiempos se refieren a una temperatura de 23°C-50% h.r. Resultan más breves a temperaturas más elevadas y más prolongados a temperaturas más bajas.

ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS

Los pavimentos y revestimientos de cerámica se deberán estucar con un adhesivo en polvo con base cementicia a los iones de plata con acción activa contra las bacterias, hongos y mohos - tipo POWERCOLOR de Technokolla, que permita sellados de juntas de hasta 5 mm.

Technokolla le aconseja consultar el documento “**notas informativas**” que integra y completa los contenidos de esta ficha. El documento se puede descargar en formato pdf.

Los consejos técnico-aplicativos presentes en las fichas técnicas o expuestos verbalmente o por escrito por nuestro personal, como asistencia al cliente, constituyen el fruto de nuestra mejor experiencia actual. Sin embargo no pudiendo tener un control directo de las condiciones de la obra y de la ejecución de los trabajos, estas informaciones tendrán meramente indicativo y no serán vinculantes legalmente ni bajo ningún otro aspecto frente a terceros. Estas informaciones no eximen al usuario final de su propia responsabilidad de probar nuestros productos para verificar la idoneidad para el uso previsto. Aconsejamos, por lo tanto, que el cliente/responsable de la aplicación efectúe siempre las oportunas pruebas previas de los productos Technokolla para verificar la respectiva idoneidad. El usuario final debe además verificar que la presente ficha técnica tenga vigencia y no haya sido sustituida por sucesivas ediciones. Por lo tanto, antes del empleo de nuestros productos, le aconsejamos descargar de nuestro sitio www.technokolla.com la versión más actualizada de la ficha técnica.

