

didascalía iconos

descripción producto



Producto de dos componentes



Producto reactivo de dos componentes



Producto listo para el uso



Producto a utilizar con agua y % de pasta



Producto elástico



Producto rápido



Nº de colores disponibles

idoneidad de aplicación



Temperatura mín. y máx. de aplicación



Tipo de llana



Tipo de aplicación



Tipo de mezclado



Tiempo abierto



Tiempo de utilizo de la pasta



Espesor máximo



Espesor adhesivo



Anchura de la junta



Profundidad de la junta

condiciones de aplicación



Colocación en fachada



Para colocación gres porcelánico de grande formato



Para pavimentos con calefacción



Para pavimentos industriales



Para colocación en piscina



Para colocación superpuesta

utilización



Paredes exteriores



Paredes interiores



Pavimentaciones exteriores



Pavimentaciones interiores



Revestimiento superior



Insonorización acústica

preparadores de fondos de colocación

Sólo una correcta preparación del fondo de colocación garantiza un óptimo resultado a través del tiempo, desde el punto de vista técnico y también estético. Para ser perfecto el fondo debe tener la correcta resistencia mecánica y debe concebirse con una tecnología anticontracción en modo tal de evitar grietas y otras imperfecciones.

PLACAS Y SOLERAS

LA COMPOSICIÓN: La elección correcta de los áridos (arena) resulta determinante cuando realizamos placas y soleras que se deben secar rápidamente, tipo KRONOS o TIMER-2. Es preciso respetar lo expuesto en la ficha técnica. Utilizar arena fina puede alargar el tiempo de espera del secado incluso de varias semanas. Frecuentemente en las soleras se introduce una red electro soldada, que muchas veces no es necesaria o que está mal posicionada (en el fondo) y por lo tanto resulta inútil. Se debe tener en cuenta que la red metálica confiere elasticidad a la solera y por lo tanto resulta necesaria cuando el pavimento estará sujeto a flexiones, como por ejemplo en entablados. La red se usa muchas veces sólo porque evita fisuras de maduración, pero existe un método mucho más simple y eficaz, utilizando fibra sintética FS-18.

LA PASTA: Hoy en día son muy usados los mezcladores de bomba, porque son cómodos y agilizan el trabajo. El uso de estas máquinas puede crear problemas cuando se usan productos rápidos como el TIMER-2, especialmente con el calor. El mezclado con hormigonera es más delicado, ya que muchas veces, debido a la consistencia de las soleras se verifica una separación entre cemento y áridos, formándose grumos esféricos que comprometen el buen resultado del trabajo. Podemos evitarlo siguiendo esta secuencia en incorporar los componentes:

1. poner toda el agua necesaria para la pasta
2. el 70% de los áridos
3. todo el aglutinante
4. hacer girar un par de minutos con esta consistencia plástico/fluida
5. agregar el restante 30% de los áridos y descargar transcurridos pocos segundos.

SOLERAS ANCLADAS O FLOTANTES: Es indispensable intercalar una barrera al vapor (ej. papel de polietileno) entre la placa o solera y las capas subyacentes, sólo para la colocación de parqué. En líneas generales, es siempre mejor elegir la solución solera flotante porque, estando separada de la estructura, el pavimento estará menos sujeto a esfuerzos estructurales. Tener en cuenta que en este caso la solera deberá tener un espesor mínimo de 4 cm, de lo contrario la solera no será autoportante, y en caso de cargas accidentales (andamiajes, paso de carretillas, etc) podría ceder y fisurarse. Si la solera tiene un espesor inferior a 4 cm, es necesario anclarla (encolarla) al fondo. Por lo tanto usar REPAIR, aplicado con brocha en el fondo, o bien preparar una lechada con una parte en volumen de TC-LAX diluida con una parte de agua, a la cual se agrega cemento Pórtland, hasta obtener una pasta viscosa pero fácil de aplicar con pincel. Colar la solera sobre la lechada o sobre el REPAIR aún frescos. Contra todas las partes elevadas (columnas, paredes, escalones, etc) es indispensable intercalar un material comprensible (tipo poliestirol), que tenga un espesor de 4-6 mm y una altura por lo menos igual al espesor de la solera. Esto vale tanto para solera flotante como también anclada. Si debemos interrumpir el trabajo más de una hora durante la aplicación, será necesario incorporar, en los últimos 15-20 cm de capa ya aplicada, una red de hierro, dejándola sobresalir otros 15-20 cm, esto servirá para hacer un bloque único con el material que se extenderá sucesivamente. En el caso de colocación de azulejos en fondos a base de cemento el valor de humedad no es importante pero en el caso de soleras o revoques a base de yeso es fundamental, como se verá en la tabla que sigue. En estos últimos casos, para la medición de la humedad es aconsejable usar un higrómetro eléctrico para individualizar las zonas más húmedas y, de estas zonas coger una muestra por todo el espesor midiendo su porcentaje de humedad con higrómetro al carburo.

LAS JUNTAS

Para conocer los detalles acerca de cómo y dónde hacerlas, respetar las normativas vigentes (actualmente la UNI 8381). Lo que podemos decir en esta breve introducción es que la realización o el respeto de estos fundamentales puntos técnicos de los fondos de colocación horizontales y verticales se deberá efectuar de modo escrupuloso.

REVOQUES

PARA LA COLOCACIÓN DE CERÁMICA O PIEDRA NATURAL EN FACHADA EXTERNA:

Se desaconseja la preparación del mortero de revoque en la obra ya que en este caso será el operador que decidirá la dosificación de cemento, evaluará la calidad de los inertes y del agua de empaste. Son mucho más seguros los revoques premezclados que resultan también más fáciles de aplicar ya que se puede hacer con revocadoras. Estos productos tienen menos problemas en condiciones aplicativas no ideales, gracias a su aditivación. Es necesario solicitar al proveedor un revoque cementicio, idóneo para recubrir con material pesado (cerámica o piedra) que tenga una resistencia a la compresión no inferior a 8 MPa y una capacidad de adhesión al soporte ≥ 0.7 Mpa. La red porta-revoque deberá estar presente en todos los cambios de estructura y se deberá conectar con la misma con elementos inoxidable. La superficie del revoque se deberá dejar basta. El período mínimo de espera para aplicar el revestimiento sobre el revoque es de 3 semanas, salvo diversa señalización del fabricante de revoque.

NIVELANTES

LIMPIEZA DEL FONDO DE COLOCACIÓN: Eliminar todo resto de suciedad, aceite, grasa, cera, restos de lechada de cemento. Quitar también, en el momento antes de la primera colocación, todo el polvo y/o partes que se disgreguen. Es muy importante controlar que no se presenten retornos de humedad. En este caso la nivelación resultará posible sólo después de la eliminación de la causa de la presencia de agua y la eliminación de eventuales eflorescencias salinas.

DIAGNÓSTICO: Para los soportes nuevos es muy importante conocer con exactitud el secado que puede estar expresado en días o en humedad residual, según el tipo de soporte. En la tabla que sigue, se enumeran los casos más frecuentes, con los respectivos secados, ideales para nivelar o encolar azulejos con productos a base de cemento. Para el parqué o materiales flexibles, todas las soleras de cemento deben tener una humedad residual que no supere el 2%. Antes de alisar o nivelar los fondos cementicios, es necesario humedecerlos bien con agua. Se desaconseja esta operación con el parqué o materiales flexibles, en este caso mejor dar una mano de PRIMER-T o PRIMET-101.

SOPORTE	TIEMPO MÍNIMO DE ESPERA PARA LA COLOCACIÓN	HUMEDAD RESIDUAL MAX%
Kronos	24 h	-
Timer-2	4 h	-
Placas y soleras de cemento	4 semanas	-
Revoques de cemento	3 semanas	-
Hormigón	3 meses	-
Placas y soleras de anhidrita	-	0,5
Revoques a base de yeso	-	0,5

CÓMO OPERAR CON FONDOS DE COLOCACIÓN

CON FISURAS: las superficies “fisuradas” se presentan como un retículo de capilares muy pequeños que no deben preocuparnos, porque afectan sólo la superficie del manufacturado y se consideran “muertas”, es decir que en futuro, no estarán sujetas a movimiento. No se hace necesaria ninguna acción preventiva en este caso. Sólo como precaución se puede incorporar, en la primer mano, la red de fibra de vidrio.

CON GRIETAS: las “grietas” son mucho más evidentes de las precedentes. Tienen dimensiones que van de pocas décimas a diversos milímetros y afectan gran parte, o la totalidad, del espesor del fondo de colocación. Las mismas, con el paso de las estaciones o la variación del porcentaje de humedad cambian dimensión. Es indispensable cerrarlas en modo definitivo con el REPAIR (Véase ficha técnica para el procedimiento de aplicación).

QUE SE DISGREGAN: para comprobar si un fondo se disgrega, basta rayar la superficie con un clavo. El pasaje del clavo no debe provocar desprendimiento de material, y la eventual incisión debe ser neta. En algunos se nota que sólo con el pasaje de la mano se desprende polvo muy perjudicial en caso de alisado, aún cuando el mismo afecta solo la capa superficial. También en este caso se hace necesario intervenir. Para restituir consistencia al fondo usar consolidante TC-MAS (véase ficha técnica).



impermeabilizantes

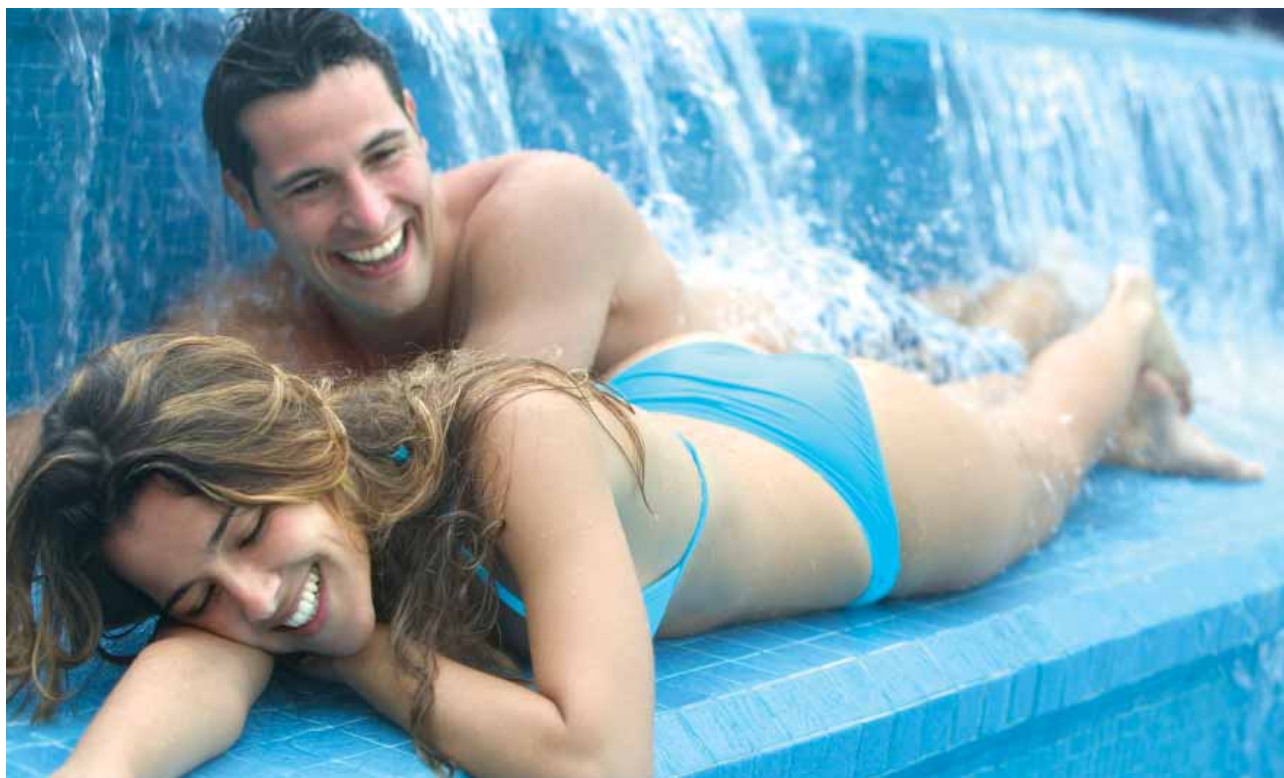
La preparación del fondo, efectuada con criterios bien precisos y materiales específicos es el punto de inicio para una perfecta impermeabilización final. Para alcanzarlo es necesario seguir escrupulosamente lo expuesto en las diversas fichas técnicas sobre el posicionamiento de la banda y de la red de armadura, cuando está prevista.

PREPARACIÓN DE LOS FONDOS DE COLOCACIÓN

CON FISURAS: las superficies “fisuradas” se presentan con un retículo de capilares muy pequeños que no deben preocuparnos, porque afectan sólo la superficie del soporte y se consideran “muertas”. Es decir que en futuro, no estarán sujetas a movimiento. No se hace necesaria ninguna acción preventiva antes de la aplicación de un producto impermeabilizante en este caso.

CON GRIETAS: las “grietas” son mucho más evidentes de las precedentes. Tienen dimensiones que van de pocas décimas a diversos milímetros y afectan la totalidad del espesor del fondo de colocación. Las mismas, con el paso de las estaciones o la variación del porcentaje de humedad se mueven. Es por lo tanto necesario cerrar las grietas con REPAIR (Véase ficha técnica, Cuaderno Técnico “Preparadores Fondos de Colocación”, para el procedimiento de aplicación) para volver a dar consistencia al fondo de colocación. Si existen infiltraciones de agua en las grietas no es posible usar REPAIR. En este caso, después de haber abierto levemente la grieta, podremos cerrarla con cemento rapido BLITZ-R (Véase ficha técnica para el procedimiento de aplicación).

QUE SE DISGREGAN: para comprobar si un fondo se disgrega, basta rayar la superficie con un clavo. El pasaje del clavo no debe provocar desprendimiento de material, y la eventual incisión debe ser neta. En algunos se nota que sólo con el pasaje de la mano se desprende polvo que, aún afectando sólo la capa superficial, es muy perjudicial en caso de alisado. También en este caso se hace necesario intervenir. Para restituir consistencia al fondo de colocación usar el consolidante TC-MAS (Véase ficha técnica).



colas y adhesivos

El adhesivo constituye la unión entre el fondo de colocación y el material a colocar. Las diversas características de los adhesivos que les presentamos nacen de las diversas necesidades del fondo de colocación, del material a colocar, del espesor a realizar, del campo de utilización del ambiente.

Todos los adhesivos poseen los requisitos establecidos por las más severas directivas internacionales acerca de la calidad y seguridad. Antes de la colocación de los azulejos es siempre necesario efectuar algunos controles.

PREPARACIÓN DE LOS FONDOS DE COLOCACIÓN

LIMPIEZA: el soporte sobre el cual es necesario efectuar un alisado o un encolado debe estar siempre bien limpio, quitando polvo y partes disgregadas. Si el soporte está constituido por un viejo revestimiento, azulelos, baldosas, goma, linóleo y similares en muchos casos es posible no quitarlo sino más bien aplicarle encima el nuevo revestimiento. Para ello es necesario efectuar una atenta limpieza utilizando productos idóneos. Para quitar la suciedad orgánica como: aceite, grasa o ceras, etc. utilizar un producto desengrasante alcalino como el Det-Basico (véase la respectiva ficha técnica). Si se presentan restos de: cemento, yeso, sarro o residuos de otras elaboraciones previas, efectuar un lavado desincrustador con Det-Acido (véase la respectiva ficha técnica). Muchos adhesivos clase C2 de Technokolla se pueden utilizar para encolar un nuevo revestimiento cerámico sobre uno viejo, sin embargo es siempre aconsejable tratar el viejo revestimiento cerámico con Primer-101 antes de la colocación, esto aumentará mucho la adhesión del adhesivo en la vieja pavimentación, garantizando una adhesión más fuerte.

DIAGNÓSTICO: En el caso de viejos fondos de colocación resulta fundamental evaluar la estabilidad y la compacidad, si el fondo en vez está constituido por viejos revestimientos será necesario cerciorarse que resulten perfectamente adherentes al fondo de colocación. Para los soportes nuevos es necesario conocer el secado (expresado en días o en humedad residual según el tipo de la superficie de colocación). En la tabla que sigue, se enumeran los casos más frecuentes con los respectivos secados.

SOPORTE	TIEMPO MÍNIMO DE ESPERA PARA LA COLOCACIÓN	HUMEDAD RESIDUAL MAX%
Timer-2	6 h	-
Kronos	24 h	-
Placas y soleras de cemento	4 semanas	-
Revoques de cemento	3 semanas	-
Hormigón	3 meses	-
Placas y soleras de anhidrita	-	0,5
Revoques a base de yeso	-	0,5

CÓMO OPERAR CON FONDOS DE COLOCACIÓN

CON FISURAS: las superficies "fisuradas" cuentan con capilares muy pequeños que no deben preocuparnos, porque afectan la superficie del manufacturado y se consideran "muertas". No se prevén acciones preventivas. Como precaución se puede incorporar, en la primer mano, la red de fibra de vidrio.

CON GRIETAS: las "grietas" son más evidentes de las precedentes. Tienen dimensiones que van de pocos décimas a diversos milímetros y afectan gran parte de la totalidad del fondo de colocación. Con el paso de las estaciones o la variación del porcentaje de humedad se mueven. Es indispensable cerrarlas con REPAIR. (Véase ficha técnica para el procedimiento de aplicación).

QUE SE DISGREGAN: rayar la superficie con un clavo; el pasaje del clavo no debe provocar desprendimiento de material, la incisión debe ser neta. A veces ya con la mano se logra arrastrar polvillo, dañino en el alisado: resulta por lo tanto imprescindible intervenir. Para estabilizar la base usar el consolidante TC-MAS (véase ficha técnica). Controlar que el soporte no se haya deformado por contracción higrométrica, en este caso no resulta idóneo para la colocación de

azulejos. Si se presentan pequeños rebajes localizados (máx. 5 mm de espesor) o huecos de grava en el caso de hormigones, es posible alisar con el adhesivo antes de la colocación. Para espesores superiores se hacen necesarias las masillas tipo RASO o GAP, respectivamente 24 h y 6 h antes de la colocación. Los revoques deben tener una resistencia mecánica idónea para la colocación de azulejos (como mínimo 3 MPa en interiores y 8 MPa en exteriores) no alisados sino bastos (rústicos). No se deben presentar retornos de humedad en las paredes a enlosar, la colocación resulta posible sólo después de la eliminación de agua y la eliminación de eflorescencias de salitre.

OPERACIONES DE COLOCACIÓN

Extender el adhesivo primero con la parte lisa y luego con la parte dentada de la llana o espátula. La operación garantiza un contacto completo con el fondo de colocación y permite aprovechar el tiempo de colocación y de ajuste del adhesivo. Extender con llana de dentadura idónea. Controlar siempre que en el adhesivo extendido no se forme una película superficial; si esto sucede bastará volver a pasar la llana con un poco de producto fresco. De todos modos es siempre mejor controlar el porcentaje de contacto adhesivo/azulejo quitando un azulejo luego de haberlo colocado y ajustado. En el caso de fondos de colocación muy absorbentes es de todos modos aconsejable una imprimación que reduzca la absorción. Para la colocación de materiales extrudidos (terracota, klinker) y azulejos de formatos superiores a 30 x 30 cm se hace necesaria una pasada doble que garantice una capa continua y homogénea de adhesivo bajo la plancha. El valor de "espesor máximo del adhesivo", indicado en las fichas, se refiere al espesor del adhesivo que puede quedar bajo el azulejo después del ajuste en la posición final. Las juntas de dilatación deben ser respetadas. En superficies superiores a los 50 m² se deben prever juntas de fraccionamiento. Se aconseja siempre realizar en la colocación una junta entre los azulejos de al menos 3 mm.

FIJACIÓN MECÁNICA EN LA COLOCACIÓN EN FACHADA

Cuando el formato de las planchas a colocar supera los 2100 cm² (formatos superiores a 45 x 45 cm), muchas veces se indica que además de la aplicación del adhesivo, como para los formatos más pequeños, es necesario prever una fijación con "fijación mecánica". Esto debe garantizar la fijación de cada plancha en la estructura del manufacturado pero debe también dejarla libre para desplazarse lateralmente para no contrastar la normal variación dimensional que las planchas tienen en virtud de las variaciones de temperatura, la cual, en las fachadas externas puede llegar hasta 80°C. Por este motivo los adhesivos a utilizar en las colocaciones de formatos >2100 cm², también en los casos de colocación combinada (adhesivo y fijación mecánica), deben ser de categoría C2 S1 según las normas EN12004 y EN12002. En el caso de fijación mecánica los formatos máximos de las planchas a colocar pueden ser aumentados, respecto a las limitaciones indicadas en las respectivas fichas técnicas, teniendo en cuenta las numerosas variables que se aconseja de evaluar (contactar nuestro servicio técnico).



materiales para junta y selladores

La junta entre un azulejo y otro cubre exigencias técnicas y estéticas. Desde un punto de vista técnico la junta compensa los efectos de la dilatación y contracción que, con el pasar del tiempo, puede causar tensión entre los azulejos y el fondo de colocación. Estéticamente en cambio las juntas mimetizan eventuales defectos de calibrado y ortogonalidad del revestimiento y, si son de color, valorizan toda la superficie.

PREPARACIÓN

La superficie a estucar deberá estar perfectamente limpia, las juntas no deberán presentar restos o excesos de cola. Si el material a estucar es un gres porcelánico pulido o una piedra natural es indispensable efectuar una prueba de limpieza sobre una pequeña superficie. En general con este tipo de revestimiento es siempre mejor no usar selladores que tengan color contrastante con el azulejo (ej. negro sobre blanco). En el verano, sobre todo si el revestimiento es una bicocción, es conveniente humedecer levemente los azulejos poco antes de iniciar el rejuntado. Tener en cuenta que un exceso de agua en la junta puede generar diversos problemas, como por ejemplo una tonalidad diversa entre una zona y otra.

PREPARACIÓN DE LA PASTA

Es fundamental que la pasta obtenida no contenga grumos y presente una perfecta homogeneidad de color. Para la mezcla utilizar utensilios perfectamente limpios y una mezcladora de baja velocidad (aprox. 500 rpm.). En el caso de pavimentos sujetos a elevado tránsito, sobre soportes elásticos o en las aplicaciones en fachada o en piscina es siempre aconsejable utilizar, para el empaste de los estucos cementicios, el látex TC-STUK en lugar del agua.

OPERACIÓN DE REJUNTADO CON PRODUCTOS CEMENTICIOS

Aplicar el producto con la correspondiente llana de goma, llenando bien toda la profundidad de la junta. Sucesivamente, utilizando la misma espátula de canto, quitar el exceso de adhesivo. Cuando el producto empieza a fraguar, se puede pasar a la limpieza, utilizando una esponja limpia levemente humedecida. Sucesivamente las juntas deberán ser homogéneas. Los restos de adhesivo sobre la superficie del azulejo podrán ser quitados fácilmente el día después con un paño seco y suave. Si se emplea TC-STUK en lugar del agua, efectuar esta operación inmediatamente después de la limpieza efectuada con la esponja.

HOMOGENEIDAD DEL COLOR EN LOS ESTUCOS CEMENTICIOS

En la superficie del estucado efectuado con productos a base de cemento, a veces se puede formar una capa blancuzca, comúnmente llamada eflorescencia, que está compuesta principalmente de carbonato de calcio. Este fenómeno se debe a muchos factores, que pueden interactuar en fase de secado del estuco.

El agua de la pasta es uno de estos elementos y se convierte en un factor perjudicial cuando se la emplea en cantidad excesiva o bien se efectúan varias mezclas con diferentes dosificaciones de agua.

También el tiempo de secado incide mucho sobre la tonalidad del color; el mismo está influenciado por la temperatura y por la humedad del aire, por la humedad residual de los materiales empleados para la colocación, como por ejemplo los adhesivos o los fondos de colocación no completamente secos.

El consejo que damos es por lo tanto: dosificar el agua de la mezcla, respetando las indicaciones de los envases, evitar de efectuar diversas mezclas, evitar siempre la interrupción del estucado en un ambiente para retomarlo el día siguiente y, además, antes de empezar a estucar esperar siempre que se seque completamente el fondo de colocación y el adhesivo.

colocación parquet y resilientes

Gracias a la investigación Technokolla ofrece una innovadora línea de productos para la colocación de madera y otros materiales como el PVC, la goma y el linóleo. Toda la gama ha sido formulada según las más avanzadas tecnologías y probada con los criterios más selectivos.

PREPARACIÓN DE LOS FONDOS DE COLOCACIÓN

LIMPIEZA: se deberá quitar todo resto de suciedad, aceites, grasas, ceras, restos de cemento, residuos de colas (en el caso de remoción de revestimientos flexibles), se deberá además quitar, inmediatamente antes de la colocación, todo el polvo y/o partes que se disgregan.

DIAGNÓSTICO: Es indispensable intercalar una barrera de vapor (ej. lámina de polietileno) entre la placa y las capas subyacentes. Para los soportes nuevos es muy importante conocer con exactitud el secado que puede estar expresado en días o en humedad residual. En la tabla que sigue, se enumeran los casos más frecuentes con los respectivos secados.

SOPORTE	TIEMPO MÍNIMO DE ESPERA PARA LA COLOCACIÓN	HUMEDAD RESIDUAL MÁX%
Timer-2	24-48 h	2
Kronos	10-15 días	2
Placas y soleras de cemento	28 días	2
Hormigón	3 meses	2
Placas y soleras de anhidrita	-	0,5

Para la medición de la humedad de las placas y soleras es fundamental usar un higrómetro eléctrico para individualizar las zonas más húmedas. De estas zonas coger una muestra por todo el espesor de la placa o solera, midiendo su porcentaje de humedad con higrómetro al carburo. En caso de humedad superior a la citada, aplicar PRIMERFIX. Controlar que el soporte no presente fisuras y que no se disgregue. En el caso de pequeños rebajes es necesario restablecer la planeidad. En este caso utilizar los nivelantes PLAN-10 o PLAN- 30, respectivamente 24 h y 72 h antes de la colocación. Se desaconseja esta operación en fondos de colocación a base de anhidrita. Es muy importante controlar que no se presenten retornos de humedad en los soportes a revestir. En este caso la colocación resultará posible sólo después de la eliminación de la causa de la presencia de agua.



renovación y deshumidificantes bioecológicos

La porosidad de los materiales, la acción disgregante del hielo y el deshielo, la oxidación y la corrosión de los hierros de la armadura, el ataque de los sulfatos, la descomposición causada por álcalis y los daños causados por incendios, son estas las principales causas del grado de las estructuras.

La línea renovación y deshumidificantes bioecológicos Technokolla constituye el instrumento eficaz para contrastar las agresiones a las cuales están sujetas constantemente todas las estructuras.

La línea renovación y deshumidificantes bioecológicos Technokolla constituye el instrumento eficaz para contrastar las agresiones a las cuales están sujetas constantemente todas las estructuras.



ATENCIÓN

Technokolla garantiza la constancia de la calidad de sus productos.

Las prescripciones contenidas en esta ficha técnica derivan de nuestros tests y de nuestra experiencia.

De todos modos son indicativas en cuanto no pueden prever las condiciones específicas de cada obra y de su aplicación. Recomendamos por lo tanto que se evalúen las modalidades de aplicación caso por caso, teniendo presente que el servicio de asistencia técnica está a disposición para cualquier aclaración.