



TECHNOKOLLA >>

Technokolla S.p.A.
Via Radici in Piano, 558
41049 Sassuolo (MO) • Italy
Tel. +39 0536 862269
Fax +39 0536 862660

www.technokolla.com >>
marketing@technokolla.com >>

www.layout.it

Technokolla
system
sistemas de
proyección

Rejuntado con productos epoxi



TECHNOKOLLA >>

Technokolla
system
sistemas de
proyección

- Adhesión sobre soportes difíciles
- Colores brillantes y estableces en el tiempo
- Resistencia a las agresiones químicas
- Ausencia total de absorción
- Estuco de elevada resistencia
- Vasta gama de colores

Y los podemos resolver

- Fisuras
- Formación de hongos
- Juntas sujetas a manchado
- Variación de tonalidad de color y efflorescencias
- Combinaciones cromáticas con los azulejos

Conocemos los problemas

Rejuntado con productos epoxi

Especificaciones técnicas

- SOLERA

Solera de mortero cementoso, espesor mínimo 4 cm realizado con aglutinante de hidratación rápida y fraguado normal tipo **KRONOS** de Technokolla y por áridos silíceos de granulometría continua de 0 a 8 mm, armado con fibras sintéticas y/o red metálica.

La solera deberá tener una resistencia después de 28 días de 28-30 N/mm² y permitir la colocación de cerámicas, mármoles y piedras naturales después de 24-48 horas de la colada.

Armadura de la solera realizada con fibras tipo **FS-18** de Technokolla y/o red metálica galvanizada, malla 5x5 cm Ø 2 mm posicionada a 1/3 del espesor de la solera.

Dosaje para 1 m³ de material inerte de 0 a 8 mm:

250 kg **KRONOS**

150 l agua

1 kg fibras **FS-18**

- PAVIMENTACIÓN

Pavimento y zócalo de baldosas cerámicas de cualquier tipo, colocados sobre solera de mortero cementoso con adhesivo cementoso de alta flexibilidad o con adhesivo epoxi de clase **R2T** según la normativa **EN12004** tipo **SKYCOLORS** o **EPOSTUK** de Technokolla.

Los pavimentos y revestimientos con elevado valor estético se deberán sellar con estuco epoxi tipo **SKYCOLORS** de Technokolla, de clase **RG** según la normativa europea **EN13888**.

Los pavimentos y revestimientos de tipo industrial se deberán sellar con estuco epoxi tipo **EPOSTUK** de Technokolla, de clase **RG** según la normativa europea **EN13888**.

Consumo adhesivo:

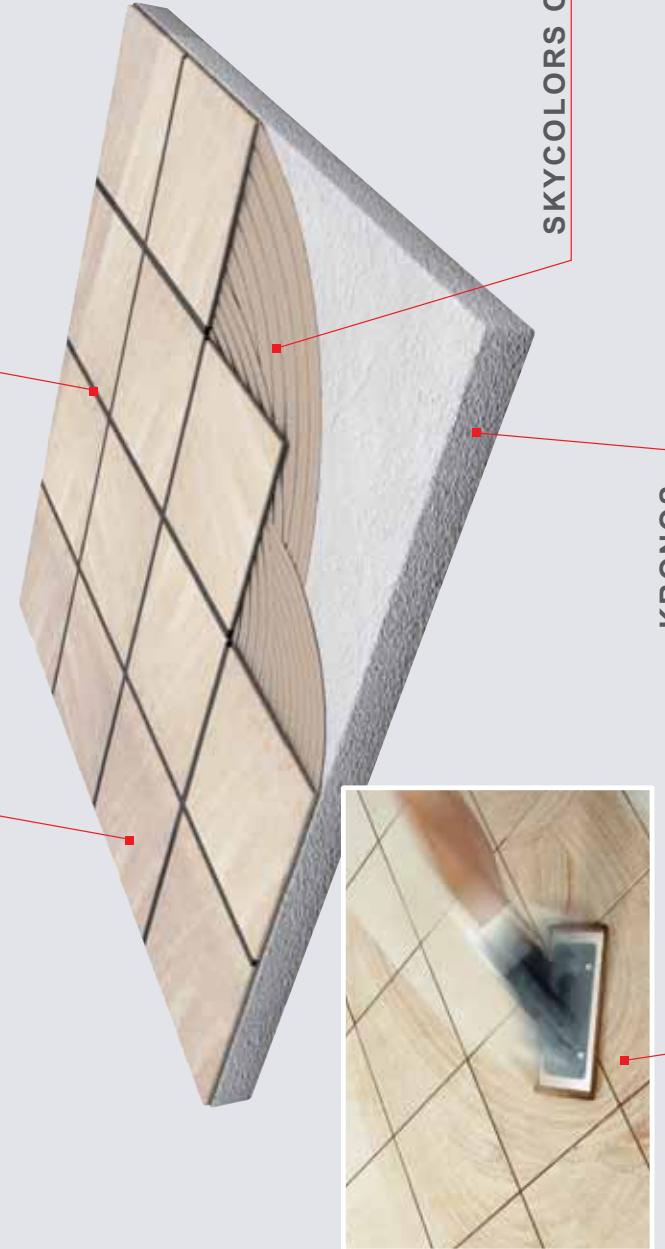
4,5-5 kg/m²

Consumo estuco: véase la tabla consumo estucos en el sitio www.technokolla.com

19 Rejuntado con produtos epoxi

MATERIAL CERÁMICO

SKYCOLORS
O SKYCOLORS SHINE
O EPOSTUK



KRUNUS

Skycolors

Estuco epoxy bicomponente disponible en 24 acabados delicados y armoniosos; para juntas de **2 a 20 mm.** Disponible en 24 colores. Para ambientes con elevado valor estético.

Skycolors Shine

Estuco epoxy de tres componentes, disponible en 6 **colores únicos y brillantes**. Para juntas de **2 a 20 mm**. Ideal para ambientes con elevado valor estético.

Conforme con la clase **RG** según la Normativa Europea **EN 14990**.

The logo for Edenstuk, featuring the brand name in a stylized font next to a small image of a red and white striped container.

Estuco epoxy bicomponente con elevada resistencia química para juntas de **3 a 15 mm**. Ideal para ambientes industriales.

Enoxv-det

Limpia y pulsa para estucos epoxys como por ejemplo **SKYCOLORS**, **SKYCOLORS SHINE**, **EPOSTUK**. Ideal para eliminar residuos de estucos epoxys de cerámica y gres porcelánico. Exalta y confiere mayor brillo al estucado realizado con **SKYCOLORS SHINE**.

Technokolla
System
sistemas de
proyección

Secuencia de aplicación



Extender el estuco epoxy con una lana de goma.



Mezclar los dos componentes con un taladro a baja velocidad.



Mezclar los dos componentes con una llana.



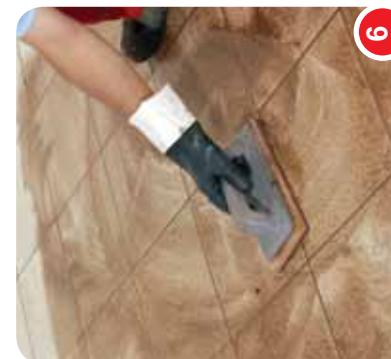
lenter completamente el catalizador (componente B) en la pasta (compo-



Completar la limpieza con esponja suave húmeda, recordando de limpiarla frecuentemente con abundante agua.



Limpiar la superficie aún fresca con un aplicador de mortero



Allanar la superficie con fieltro suave mojado, recordando de limpiarlo frecuentemente con abundante agua.



Mojar con abundante agua limpia la superficie estucada todavía fresca