

Especificaciones técnicas

- SOLERA

Solera de mortero cementoso, espesor mínimo 4 cm realizado con aglutinante de hidratación rápida y fraguado normal tipo **KRONOS** de Technokolla y por áridos silíceos de granulometría continua de 0 a 8 mm, armado con fibras sintéticas y/o red metálica.

La solera deberá tener una resistencia después de 28 días de 28-30 N/mm² y permitir la colocación de mármoles recompuestos después de 24-48 horas desde la realización de la misma.

Armadura de la solera realizada con fibras tipo **FS-18** de Technokolla y/o red metálica galvanizada, malla 5x5 cm Ø 2 mm posicionada a 1/3 del espesor de la solera.

Dosaje para 1 m³ de material inerte de 0 a 8 mm:
250 kg **KRONOS**, 150 l agua, 1 kg fibras **FS-18**

- PAVIMENTACIÓN

Pavimento y zócalo en losas de mármol recompuesto, colocado sobre solera de **KRONOS** con adhesivo cementoso de alta flexibilidad idóneo para la colocación de mármoles recompuestos, mármoles y piedras naturales tipo **TECHNORAP-2** conforme con las normativas europeas **EN 12004** clase **C2FT** y **EN 12002** clase **S1** o adhesivo epoxy-poliuretánico tipo **ALL 9000** conforme con la norma europea **EN 12004** clase **R2T** de Technokolla.

Junta de 4-5 mm sellada con estuco cementicio de bajo módulo tipo **TECHNOCOLORS** de Technokolla conforme con la norma europea **EN 13888 CG2**.

Junta de dilatación cada 12 m² sellada con **NEUSIL** de Technokolla, previa imprimación con **PRIMERSIL** (sólo para la colocación en exteriores) aplicado con pincel en toda la superficie de la junta y el sucesivo posicionamiento del cordón sintético. Para un procedimiento correcto es aconsejable que el sellado con silicona se realice antes del estucado con productos cementosos.

Consumo adhesivo:

de 4 kg/m² (el consumo varía en base al formato de las losas)

Consumo estuco:

0,35 kg/m² (formato 30x30 cm, junta 4 mm)

Y los podemos resolver

- Utilizar adhesivos idóneos
- El fondo debe garantizar elevadas prestaciones mecánicas
- Evaluar atentamente los límites de empleo indicados por el fabricante

Conocemos los problemas

- Materiales muy sensibles a la humedad
- Materias con elevada dilatación térmica
- Soleras con resistencia a la compresión insuficiente
- Falta de planitud de las soleras

Colocación de mármoles recompuestos

Technokolla
system
sistemas de
proyección

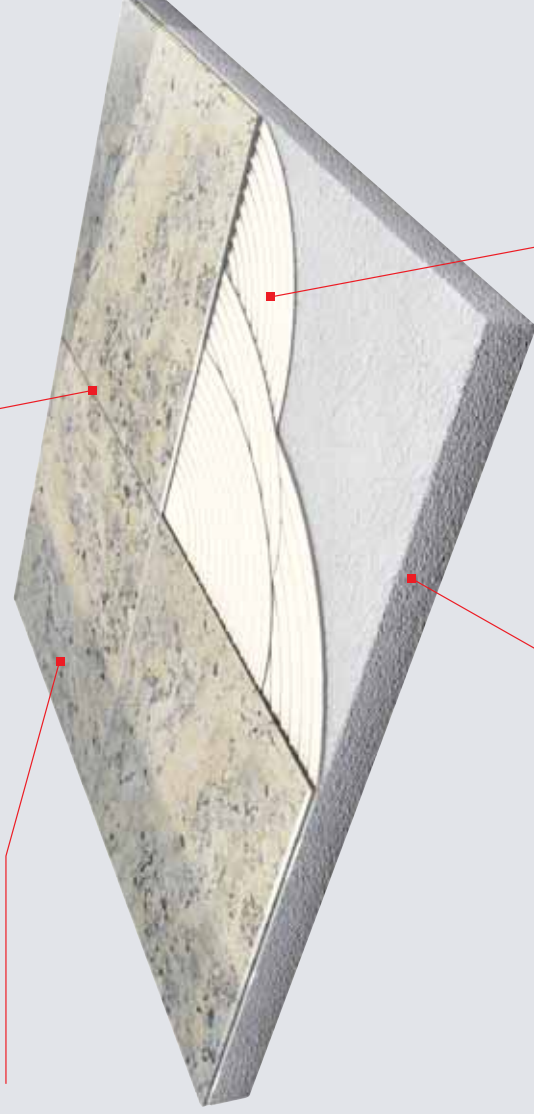
Colocación de mármoles recompuestos



15 Colocación de mármoles recompuestos

TECHNOCOLORS

PLANCHA



KRONOS

TECHNORAP-2



Kronos

El aglutinante alternativo al cemento para realizar la solera. Garantiza un endurecimiento rápido con contracciones muy reducidas, para la colocación de mármoles recompuestos después de 24/48 horas de la colada. Garantiza una resistencia a la compresión >30 MPa.



Technorap-2

Adhesivo **bicomponente rápido** de elevada flexibilidad para la colocación de mármoles recompuestos que son moderadamente sensibles a la humedad. **TECHNORAP-2** respeta las normas europeas **EN 12004 C2FT, EN 12002 S1**.



All 9000

Adhesivo **bicomponente poliuretánico** de elevadas prestaciones indicado para la colocación de mármoles recompuestos sensibles a la humedad. **ALL 9000** respeta la norma europea **EN 12004 R2T**.



Technocolors

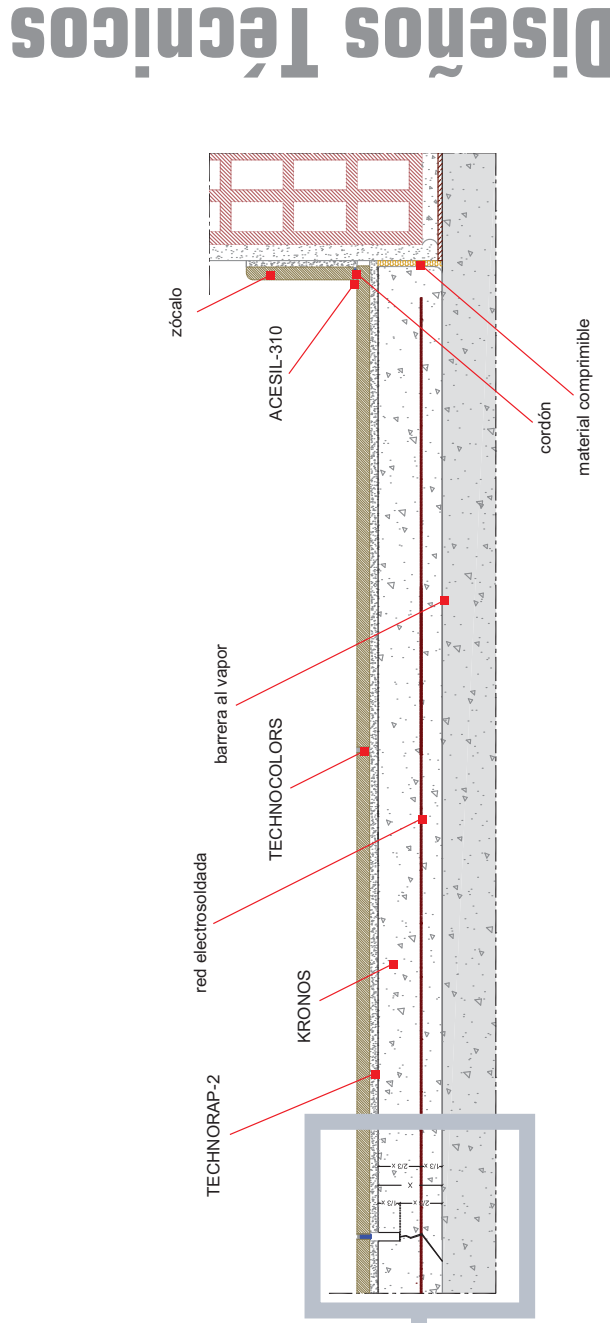
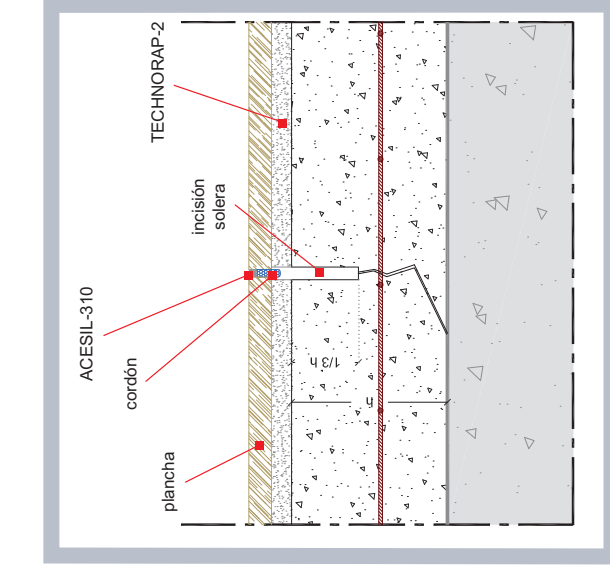
Producido en 25 colores, es el revolucionario estuco cementoso para la construcción. Este estuco, de nueva concepción, se distingue por el extraordinario acabado aterciopelado, por el brillo excepcional y el elevado poder hidrorrepelente.

Para la colocación de los materiales recompuestos en exteriores, seguir siempre las indicaciones del fabricante sobre la tipología y la naturaleza del adhesivo más idóneo a utilizar.
En lo que respecta a la humedad residual del fondo de colocación, verificar las eventuales limitaciones dadas por el fabricante.

PRODUCTO A CONSEJADO

NOTA

Technokolla
system
sistemas de
proyección



Diseños Técnicos