

Los estucos deben tener óptima resistencia y  
buena flexibilidad  
El fondo debe garantizar elevadas  
presaciones mecánicas

Elevado contenido polímerico de nueva  
química, posible solo con los adhesivos de  
alta calidad, es decir a una adhesión física.  
Es preciso recurrir a una  
aeropuertos, estaciones, etc.

El gres porcelánico para ambientes con mucho  
transito como: supermercados, tiendas, oficinas,

Elegir el gres porcelánico para ambientes con mucho  
aeropuertos, estaciones, etc.

Y los podemos resolver

■ Soleras con resistencia a la compresión insuficiente  
■ Estucos de baja resistencia mecánica  
■ Adhesivos no idóneos para materiales no porosos

■ Grandes soluciones del pavimento

Gnoccemos los problemas

## Colocación del gres porcelánico

TECHOKOLLA



Technokolla S.p.A.  
Via Radici in Piano, 558  
41049 Sassuolo (MO) • Italy  
Tel. +39 0536 862269  
Fax +39 0536 862660

[www.technokolla.com](http://www.technokolla.com) [marketing@technokolla.com](mailto:marketing@technokolla.com) >>

www.layout.it

## Colocación del gres porcelánico



## Especificaciones técnicas

### - SOLERA

Solera de mortero cementoso, espesor mínimo de 4 cm realizada con aglutinante de hidratación rápida y fraguado normal tipo **KRONOS** de Technokolla y por áridos silíceos de granulometría continua de 0 a 8 mm, armado con fibras sintéticas y/o red metálica.

La solera deberá tener una resistencia después de 28 días de 28/30 N/mm<sup>2</sup> y permitir la colocación de cerámicas, mármoles y piedras naturales después de 24/48 horas de la colada.

Armadura de la solera realizada con fibras tipo **FS-18** de Technokolla y/o red metálica galvanizada, malla 5x5 cm Ø 2 mm posicionada a 1/3 del espesor de la solera.

Dosaje para 1 m<sup>3</sup> de material inerte de 0 a 8 mm:

250 kg **KRONOS**

150 l agua

1 kg fibras **FS-18**

### - PAVIMENTACIÓN

Pavimentación y zócalo en baldosas de gres porcelánico, de formatos de hasta 3600 cm<sup>2</sup>, colocado sobre solera de **KRONOS** con adhesivo cementoso de elevada flexibilidad y alto rendimiento, idóneo para la colocación de gres porcelánico tipo **AIR-ONE** conforme con la normativa europea **EN 12004 C2TE, EN 12002 S1** o bien tipo **TECHNO-ONE** de Technokolla conforme con la normativa europea **EN 12004 C2TE**.

Junta de 4-5 mm sellada con estuco cementoso de bajo módulo tipo **TECHNOCOLORS**, oppure **TECHNOSTUK 2-12** de Technokolla conforme con la normativa europea **EN 13888 CG2**.

Junta de dilatación cada 12 m<sup>2</sup> rejuntado con **ACESIL-310** de Technokolla, preparación previa del fondo con imprimación **PRIMERSIL** (sólo para la colocación en exteriores) aplicado con pincel en toda la superficie de la junta y sucesivo posicionamiento del cordón sintético.

Para un procedimiento correcto es aconsejable que el sellado con silicona se efectúe antes del estucado con productos cementosos.

Consumo adhesivo:

**AIR-ONE** 2,5 kg/m<sup>2</sup>

**TECHNO-ONE** 4 kg/m<sup>2</sup>

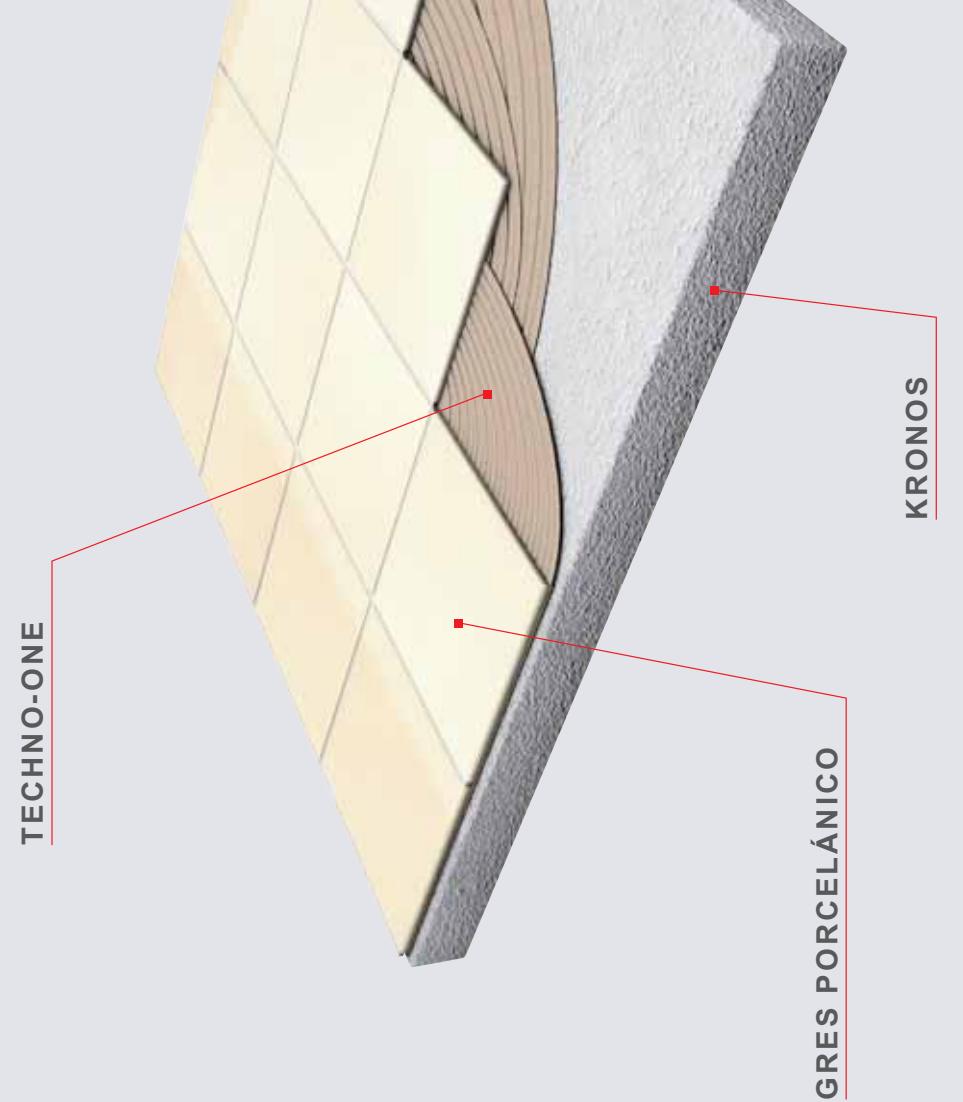
Consumo estuco:

0,4 kg/m<sup>2</sup> (formato 30x30 cm junta 4 mm)



# 06 Colocación del gres

## Porcelánico



**Diseños Técnicos**

### TECHNOCOLORS

**Techno-One**



El adhesivo monocomponente idóneo para la colocación en interiores y exteriores de materiales no porosos como el gres porcelánico. **TECHNO-ONE** respeta la norma europea EN 12004 C2TE.

**PRODUTO ACONSEJADO**

**Air-One**



El adhesivo de nueva generación con un **rendimiento superior de un 50% respecto a los adhesivos tradicionales**, monocomponente, ultraligero, de elevada flexibilidad, idóneo para la colocación en interiores, exteriores, en pavimento y revestimiento de materiales no porosos como el gres porcelánico. Soporta un tráfico elevado. **AIR-ONE** respeta la norma europea EN 12004 C2TE, EN 12002 S1.

**PRODUTO ACONSEJADO**

**Kronos**



El aglutinante alternativo al cemento para realizar la solera. Garantiza una resistencia a la compresión > 30 MPa. Posee retro compresión y se podrá empezar a colocar las losas después de 24 h. Puede armarse con fibras sintéticas FS-18 y/o red electrosoldada para aumentar ulteriormente su resistencia a la compresión y a la flexión.

**Techstuk 2-12**



Con sus 12 colores de la gama y su amplio **campo de cobertura del ancho de la junta** es el estuco ideal para pavimentos con gran valor estético, como el gres porcelánico pulido. **TECHNSTUK 2-12** respeta la normativa EN 13888 CG2.

**PRODUTO ACONSEJADO**

**Technocolors**



Sellador cementoso para la construcción. Este estuco, de nueva concepción, se distingue por el **extraordinario acabado aterciopelado**. Por su **excepcional brillo** y el elevado poder hidrorepelente. Sus extraordinarias características lo convierten en el producto idóneo para todos los tipos de cerámicas, ideal, además, para mármoles y soleras con calefacción. **TECHNOCOLORS** respeta la norma europea EN 13888 CG2.

**PRODUTO ACONSEJADO**

**Tc-Stuk**



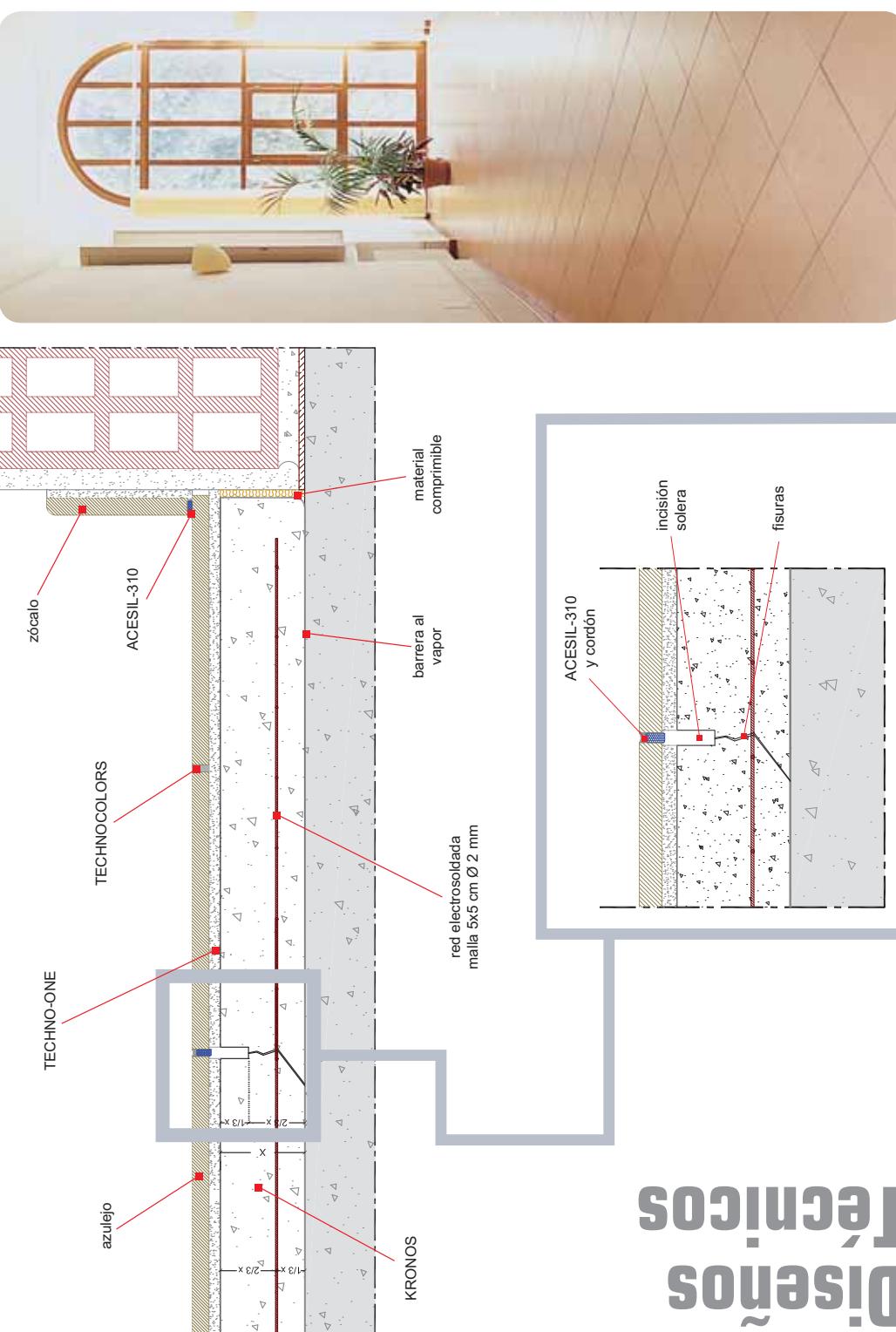
El látex aconsejado para otorgar a los estucos mayor resistencia a la abrasión, mayor elasticidad y una mayor resistencia a las manchas.

**PRODUCTO ACONSEJADO**

**ACESIL-310**



El sellador silícnico elastomérico para el llenado de las juntas de dilatación, que garantiza una mayor durabilidad. El producto asociado es el cordón a posicionarse sobre el fondo de la junta antes de **ACESIL-310**.



**PRODUTO ACONSEJADO**