

Pavimentos con calefacción

Conocemos los problemas

- Soleras no idóneas para englobar las serpentin
- Soleras inconsistentes
- Variaciones térmicas y dilatación de los materiales
- Material a colocar de formato o tipo no idóneos
- Colocación enmadrada
- Adhesivos y estucos no idóneos
- Ausencia de juntas de dilatación

Y los podemos resolver

- El empaste de la solera debe garantizar una perfecta cobertura de las serpentin que evita dispersión de calor
- El fondo debe garantizar elevadas prestaciones mecánicas
- Respetar el procedimiento de encendido de la instalación (exposición más adelante) antes de la colocación del pavimento es muy importante
- Las juntas son indispensables y deben realizarse en modo armónico respecto a las serpentin
- Adhesivos y estucos de bajo módulo, capaz de soportar las variaciones dimensionales de los materiales
- Lectura de las fichas técnicas del material a colocar para verificar sus límites de empleo
- La colocación debe tener una junta no inferior a los 4 mm y los tiempos de realización deben ser precisos
- Adhesivos de altas prestaciones certificadas

Pavimentos con calefacción



Especificaciones técnicas

- SOLERA

Solera de mortero cementoso, espesor mínimo en función del sistema radiante elegido; realizado sobre paneles radiantes para la calefacción del pavimento con aglutinante de hidratación rápida y fraguado normal tipo **KRONOS** de Technokolla y por áridos silíceos de granulometría continua de 0 a 8 mm, armado con fibras sintéticas y/o red metálica. La solera deberá tener una resistencia después de 28 días de 28-30 N/mm² y permitir comenzar con la colocación después de 3 días desde la realización de la misma.

Armadura de la solera realizada con fibras tipo **FS-18** de Technokolla y/o red metálica galvanizada, malla 5x5 cm Ø 2 mm colocación a 1/3 del espesor de la solera. Dosaje para 1 m³ de material inerte de 0 a 8 mm: 250 kg **KRONOS**; 150 l agua; 1 kg fibras **FS-18**.

- PAVIMENTACIÓN

Pavimentado y zócalo de baldosas cerámicas, formato máx 3600 cm², colocado sobre solera de **KRONOS** con adhesivo cementoso tipo **TECHNOSTAR HD** conforme con las normativas europeas **EN 12004** clase **C2TE** y **EN 12002** clase **S1**, o bien **TECHNOLA (TECHNOPLUS)** con **TC-LASTIC** conforme con las normativas europeas **EN 12004** clase **C2TE** y **EN 12002** clase **S2** de Technokolla.

Junta de 4-5 mm sellada con estuco cementosos de bajo módulo tipo **TECHNOCOLORS** o bien **TOPSTUK** de Technokolla conforme con la normativa europea **EN 13888** clase **CG2**.

Juntas selladas con **ACESIL-310** de Technokolla con colocación previa de cordón sintético.

Para un procedimiento correcto es aconsejable que el sellado con silicona se efectúe antes del estucado con productos cementosos. Consumo adhesivo: 4 kg/m²; consumo estuco: 0,35 kg/m² (formato 30x30 cm junta 4 mm)

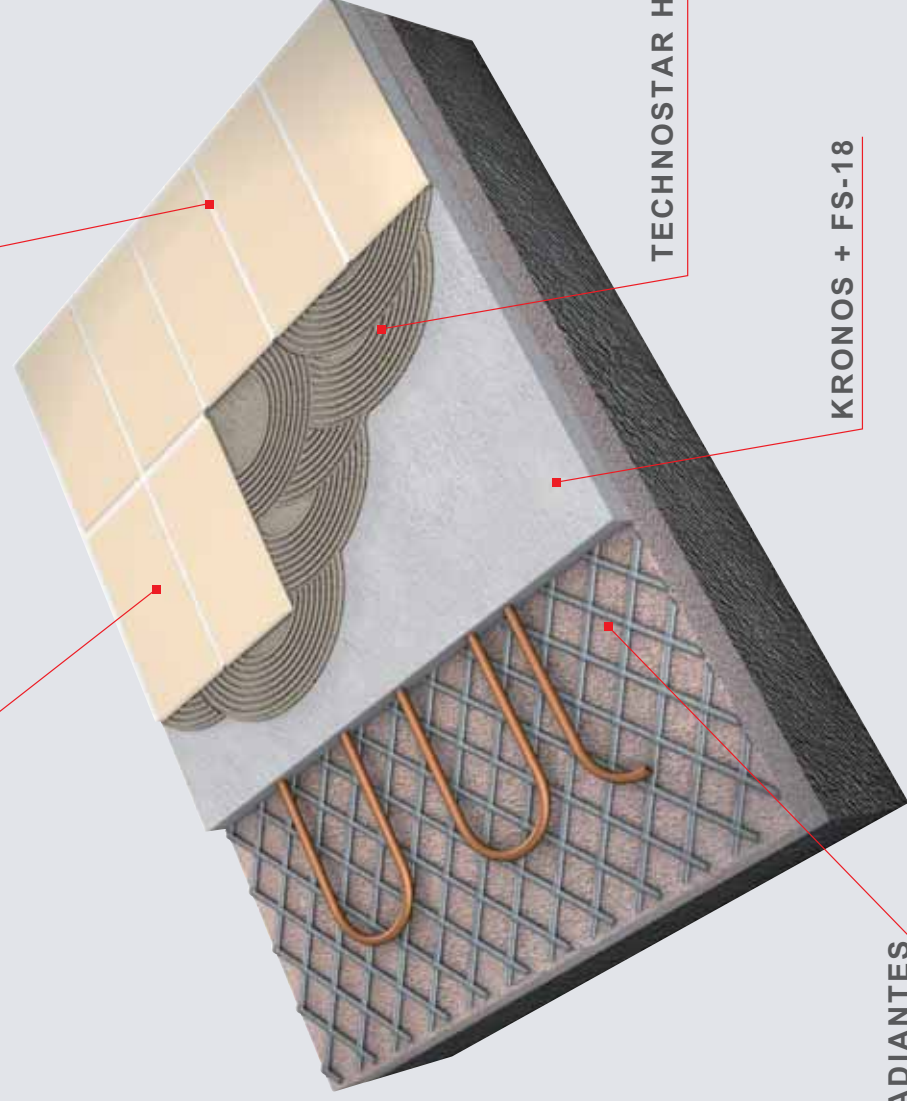
PROCEDIMIENTO DE COLOCACIÓN DE LA PAVIMENTACIÓN SOBRE PAVIMENTOS CON CALEFACCIÓN:

- 1 - después de 3 días desde la realización de la solera con **KRONOS**, encender la calefacción
- 2 - aumentar la temperatura de 5°C por día hasta llevarla al régimen de trabajo
- 3 - mantenerla en régimen por 7 días
- 4 - apagar la calefacción por 3 días
- 5 - reencender la calefacción y llevarla al 50% del régimen de trabajo con incrementos de 5°C al día
- 6 - realizar la colocación del pavimento

03 Pavimentos con calefacción

AZULEJOS

TECHNOCOLORS



TECHNOSTAR HD

KRONOS + FS-18

PANELES RADIANTES



Kronos

El aglutinante alternativo al cemento para realizar la solera. Garantiza una resistencia a la compresión >30 MPa. Posee retiro compensado y se podrá empezar a colocar sólo 3 días después de la colada. Puede armarse con fibras sintéticas **FS-18** y/o red electrosoldada para aumentar ulteriormente su resistencia a la compresión y a la flexión. Espesor aconsejado mín. 4 máx. 8 cm.



Technostar HD

El adhesivo de espesor **monocomponente** de elevada flexibilidad, idóneo para la colocación en exteriores, en pavimento y revestimiento de materiales no absorbentes como el gres porcelánico hasta 3600 cm². **TECHNOSTAR** respeta las normas europeas **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S1**.



Technola

con Tc-Lastic

El adhesivo **bicomponente** de alta flexibilidad, idóneo en este sistema para la colocación de formatos de hasta 3600 cm².

TECHNOLA con **TC-LASTIC** respeta la norma europea **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S2**.



Topstuk

El **estuco de bajo módulo** ideal para las aplicaciones en ambientes húmedos, antrhongs e hidrorrepelente.

TOPSTUK respeta las normas europeas **EN 13888 CG2**, **EN 12002 S1**.

Como alternativa se pueden obtener las mismas características usando **TECHNOSTUK G.F.** y **TECHNOSTUK 2-12** empastados con el látex **TC-STUK**.



Technocolors

Sellador cementoso para la construcción. Este estuco, de nueva concepción, se distingue por el extraordinario acabado aterciopelado, por el brillo excepcional y el elevado poder hidrorrepelente. Sus extraordinarias características lo convierten en el producto idóneo para todos los tipos de cerámicas, ideal, además, para mármoles y soleras con calefacción.

TECHNOCOLORS respeta la normativa europea **EN 13888 CG2**.

PRODUCTO A CONSEJADO



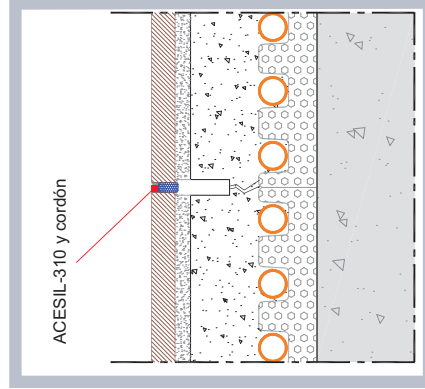
Acesil-310

El sellador silicónico elastomérico para el llenado de las juntas de dilatación, que garantiza una mayor durabilidad. El producto asociado es el cordón a posicionar sobre el fondo de la junta antes de **ACESIL-310**.

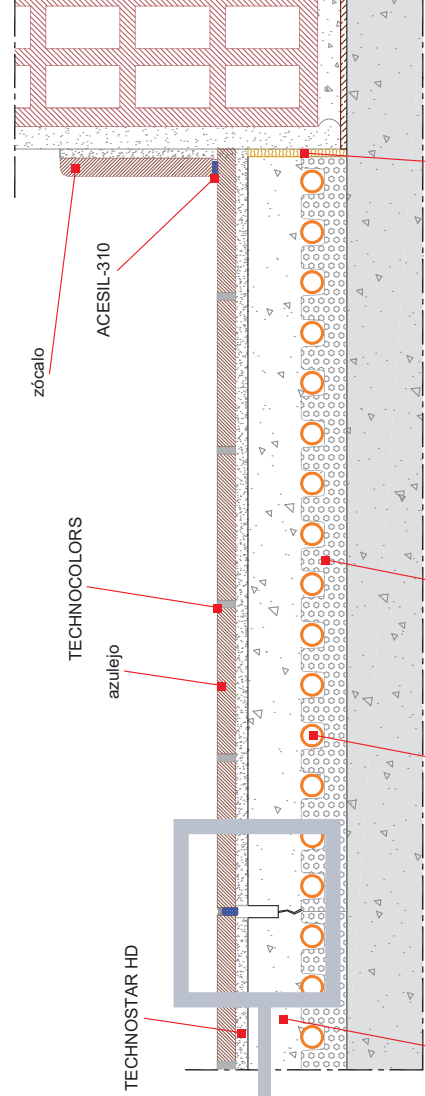


Technokolla
system
sistemas de
proyección

Diseños Técnicos



ACESIL-310 y cordón



TECHNOCOLORS

zócalo

ACE-SIL-310

TECHNOSTAR HD

material comprimible

KRONOS con fibras FS-18

azulejo

capa aislante

serpentinás

KRONOS con fibras FS-18

capa aislante

material comprimible

serpentinás

